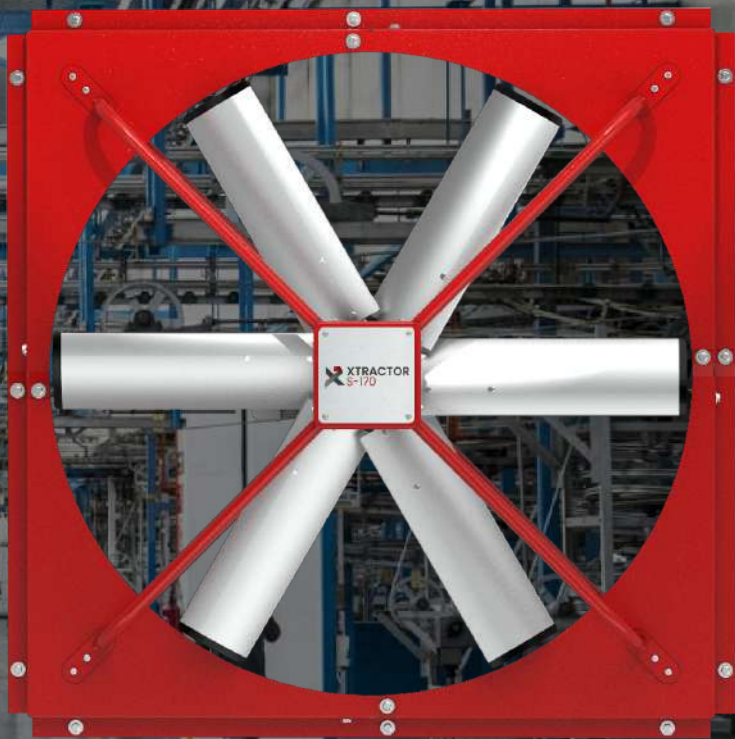


WWW.BIGVENTO.COM

XTRACTOR S-170



HVLS FANS
HIGH VOLUME LOW SPEED

BIG VENTO
energía verde 

Gracias!

Usted ha adquirido el extractor más eficiente y durable del mundo.

La compañía MEGAVENTILACIÓN S.A. de C.V., agradece su confianza en nuestros productos, estos están fabricados bajo los más estrictos controles de calidad, siendo los extractores con el mayor número de sistemas de seguridad en el mundo.

Todos y cada uno de los elementos que forman parte integral de este extractor son suministrados por nuestros proveedores garantizando la más alta calidad en el mercado.

"Xtractor S-170" es toda una cadena de compromisos desde sus proveedores hasta el mismo fabricante para garantizar que su decisión en la compra ha sido la mejor opción por durabilidad, costo, precio de operación y eficiencia.

El extractor, partes y marcas de la empresa MEGAVENTILACIÓN S.A. de C.V. Están bajo las siguientes patentes: 35552, 36328, 35653, 37260, 39566, 38886, 39150, 38723, 1340093, 3087, 47497, 40670, 38723, 1340093, 46431, 1594230, 1596295, 1594688, 1692098, 1690006 y otras en proceso.

De no seguir las siguientes instrucciones invalidará toda garantía.

Los autores de la información contenida en esta guía de usuario, se reservan el derecho de cambios sin previo aviso ni responsabilidad alguna.

Todos los derechos reservados. Queda prohibido el uso de estas páginas, ya sea texto o imágenes para cualquier propósito que no sea el uso personal. La reproducción, modificación, almacenamiento en cualquier dispositivo o retransmisión por cualquier medio, electrónico, mecánico u otros, para cualquier propósito que no sea el uso personal, queda estrictamente prohibido sin contar con la autorización previa, expresa y por escrito del autor de este material.



Contenido

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

I. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN.....4 **INSTALACIÓN DEL EXTRACTOR**

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.....	8
2. PARTES DEL EXTRACTOR.....	9
3. COMPONENTES INCLUIDOS.....	10
4. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN.....	13
5. ENSAMBLE DEL EQUIPO.....	14
6. INSTALACIÓN EN MURO.....	28
7. INSTALACIÓN EN MURO CON MARCO (OPCIONAL).....	31
8. INSTALACIÓN DE ASPAS	40
9. CONEXIONES ELÉCTRICAS.....	42
10. DIAGRAMA DE CONEXIÓN DE MOTOR.....	44
11. MONTAJE DEL PANEL DE CONTROL.....	45
12. DIAGRAMA DE CONEXIONES MONOFÁSICO.....	47
13. DIAGRAMA DE CONEXIONES TRIFÁSICO.....	48
14. DIAGRAMA DE CONEXIONES CT 230V.....	49
15. DIAGRAMA DE CONEXIONES CT 460V.....	50
16. CONEXIÓN ELÉCTRICA PARA PANEL DE CONTROL.....	51
17. VERIFICAR OPERACIÓN.....	52
18. MANTENIMIENTO.....	54
19. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS.....	55
20. APÉNDICES.....	56
21. ASPECTOS IMPORTANTES DE LA INSTALACIÓN.....	58

I. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN

LEA Y CONSERVE ESTAS INSTRUCCIONES	
	SÍMBOLO DE ADVERTENCIA Y PRECAUCIÓN Indica un peligro con un nivel de riesgo que podría provocar lesiones o daños a la propiedad si no se evita.
	SÍMBOLO DE ADVERTENCIA ELÉCTRICA Indica un peligro eléctrico con un nivel de riesgo que podría provocar lesiones si no se evita.



ADVERTENCIA

PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, DESCARGA ELÉCTRICA O LESIONES PERSONALES, SIGA LOS SIGUIENTES CONSEJOS:

- a)** Utilice este equipo solo de la forma especificada por el fabricante. Si tiene preguntas, comuníquese con el proveedor.
- b)** Antes de dar servicio o limpiar la unidad, desconecte la corriente en el centro de carga que alimenta eléctricamente el extractor y bloquee los medios de desconexión para evitar que la electricidad se restablezca de forma accidental.
- c)** El equipo no debe ser usado por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimiento, a menos que se les haya dado supervisión o instrucción.

Se deberá supervisar que el equipo: no sea usado por niños para jugar bajo ninguna circunstancia.

- d)** Cuando no se puedan bloquear los medios de desconexión, fije con seguridad una advertencia visible como una etiqueta, en el centro de carga.
- e)** Cuando por el servicio o el reemplazo de un componente del extractor se necesite retirar o desconectar un dispositivo de seguridad, debe reinstalarse o reubicarse como estaba previamente.

MEGAVENTILACIÓN S.A. de C.V. no se hará responsable de ninguna manera por la omisión de las instrucciones de instalación descritas en este manual de usuario.

- f)** Para reducir el riesgo de lesiones personales, no doble las aspas y soportes de las mismas cuando las instale, equilibre o limpie y manipule los componentes del equipo con la pericia que se requiere el extractor.

I. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN

g) No inserte objetos extraños entre las aspas del extractor cuando estén rotando.

h) Para reducir el riesgo de incendio o descarga eléctrica, no use este extractor con ningún controlador de motor diferente del provisto por el fabricante del equipo, esta acción elimina todo derecho de garantía al equipo.

*La fotografía presentada en la portada de esta guía tiene un sistema de fijación de acuerdo a la instalación sugerida para muro de ladrillo, para conocer la instalación adecuada para su espacio, consulte a su ejecutivo de ventas y/o un ingeniero capacitado.

CONSIDERACIONES DE SEGURIDAD

En este manual se ofrece un lineamiento para la instalación del Xtractor S-170, sin embargo, esto es exclusiva responsabilidad del dueño del inmueble, los cuales se asegurarán de que el montaje del equipo es el correcto, que la estructura es apta para la instalación y que se cumple con las normas mecánicas correspondientes.

Los medios de fijación para la instalación al muro, como vigas, perfiles de acero u otros dispositivos, se deberán cerciorar que soporte 4 veces el peso del extractor, para conocer el peso del equipo de acuerdo al modelo, revise la tabla de referencias rápidas al final de este manual.

También se recomienda que soporte un torque (fuerza de giro) mínimo de 406.74 Nm (300 ft-lb). Esta fuerza jamás es alcanzada en el arranque de ninguno de nuestros equipos debido a que cuentan con un variador de frecuencia y una rampa de aceleración y desaceleración adecuada para cada modelo de extractor.

COMPONENTES IMPORTANTES DEL SISTEMA DE SEGURIDAD

Los equipos Xtractor S-170 están diseñados con importantes características de seguridad para prevenir que componentes del extractor se desprendan del mismo y caigan hacia el suelo, en el poco probable evento de una falla. Utilizando todos los sistemas y dispositivos de seguridad incluidos en el equipo proveerá protección a las personas, al equipo y al inmueble. Se recomienda seguir con precisión las instrucciones durante la instalación de los equipos.

I. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN

UBICACIÓN Y ESPACIO LIBRE

El área de cobertura, con movimiento de aire de cada extractor, fue determinado con pruebas realizadas por el propio personal de MEGAVENTILACIÓN S. A. de C.V. y quedan a consideración de cambios.

Estas pruebas fueron ejecutadas en un área libre de objetos que pudieran obstruir el flujo de aire.

Si el inmueble tiene mezanine, los extractores deben montarse de forma que una persona no pueda alcanzar el equipo de ninguna manera, estando en el nivel superior del mismo. Asegurar que los extractores están posicionados de tal forma que el equipo esté retirado por lo menos 90 cm (2.95 ft) de cualquier área donde una persona pueda ser capaz de alcanzarlas.

Es importante que la estructura donde se montará el equipo, sea lo suficientemente rígida como para que, incluso con una sacudida fuerte como la de un terremoto o el choque de un vehículo en alguna parte del edificio, no puedan causar que las aspas en rotación choquen con algo.



ADVERTENCIA: Si se observa un movimiento oscilante inusual, deje de usar el extractor y póngase en contacto con el fabricante, su agente de servicio o personas debidamente calificadas.

SISTEMAS CONTRA INCENDIO Y COLOCACIÓN DEL EXTRACTOR

En una instalación donde existan aspersores contra incendio, el extractor no debe interferir con la correcta operación del sistema. Los extractores deben ser colocados a no menos de 90 cm (2.95 ft) debajo de los aspersores y centrados en el cuadrante de los mismos.

El sistema de panel de control puede ser conectado a un sistema de supresión de incendios, el cual apague el extractor en caso de incendio.

Antes de instalar el Xtractor S-170, se recomienda revisar todos los códigos aplicables al sistema de aspersores contra incendio para asegurarse que se cumple con sus regulaciones.

Diríjase al diagrama de cableado dentro del panel de control para una apropiada conexión.

I. INFORMACIÓN DE SEGURIDAD PARA LA INSTALACIÓN

LOCALIZACIÓN DEL PANEL DE CONTROL

Cada extractor tiene su propio panel de control.

Asegurar que el interruptor de desconexión, ubicado en uno de los costados del gabinete, sea visible en la posición que se decida instalar el panel de control, esto con la finalidad de una identificación inmediata en caso de emergencia.

Considere que el panel de control tiene un peso de 10.30 kg (22.70 lb) y debe ir montado en el muro. (Ver capítulo 9 para más información sobre la instalación del panel)

REVISIÓN DE CÓDIGOS FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES

Revisar y asegurarse que se cumple con todos los códigos y normas eléctricas y mecánicas, permitidos para la instalación del extractor en el inmueble.

El cumplimiento de estos códigos es responsabilidad del cliente.

CONSIDERACIONES GENERALES PARA LA INSTALACIÓN MECÁNICA

Cada tipo de montaje que se elija para la instalación del Xtractor S-170 requiere de una montura o sistema de fijación único. Antes de instalar el extractor, es necesario asegurar con el contratista, dueño del inmueble, estructurista o arquitecto, que la estructura del inmueble está en condiciones y soportará el peso del equipo.

1. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	DIÁMETRO	RPM	HP	VOLTAJE	FASES	AMPS MÁX DE ENTRADA	CALIBRE CABLE AWG
XS15XA0506	1.5 m	230 RPM	0.5 hp (0.36 kW)	460 V	3 Φ	0.81 A	14
	4.92 ft			230 V	3 Φ	1.62 A	14
				230 V	2 Φ	1.62 A	14

2. PARTES DEL EXTRACTOR

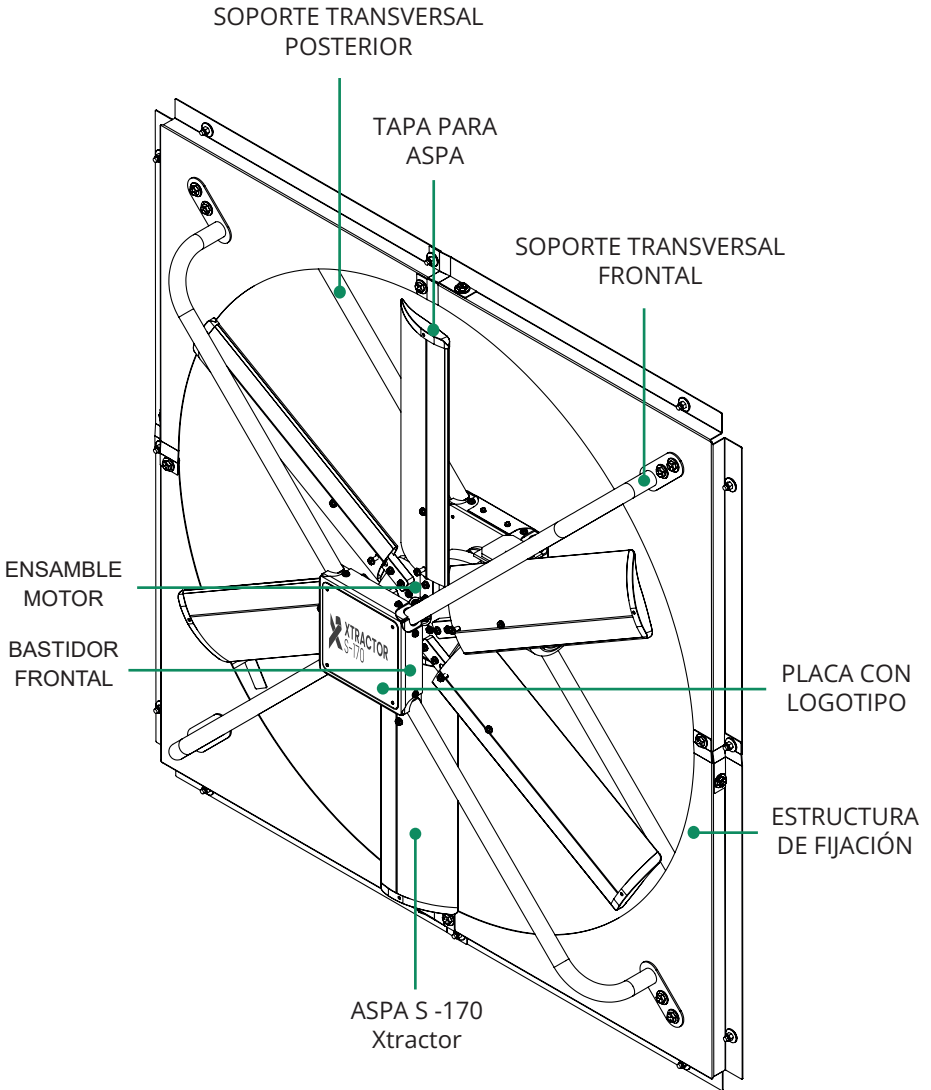
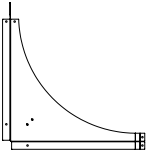





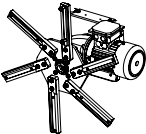
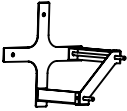
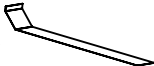
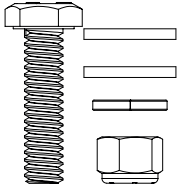


Fig. 2.1

3. COMPONENTES INCLUIDOS

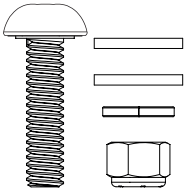
ESTRUCTURA DE FIJACIÓN	
PANEL DE CONTROL ENSAMBLADO	
BASTIDOR FRONTAL	
TAPA BASTIDOR POSTERIOR	
SOPORTE TRANSVERSAL FRONTAL	
SOPORTE TRANSVERSAL POSTERIOR	
UNIDAD DE PODER	
SOPORTE ESQUINERO PARA MARCO(OPCIONAL).....	
LÁMINA PARA MARCO ESQUINERO S-170 (OPCIONAL).....	

3. COMPONENTES INCLUIDOS



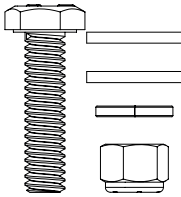
14TOR02 KIT #2 BASTIDOR A SOPORTES TRANSVERSALES

- 16X TORNILLO 1/4" 20 UNC X 1" GALVANIZADO GRADO 8
- 32X RONDANA PLANA ESTRUCTURAL DE 1/4" GALVANIZADO
- 16X RONDANA DE PRESION DE 1/4" GALVANIZADO
- 16X TUERCA DE SEGURIDAD 1/4", 20 UNC"



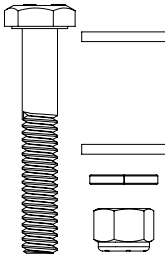
09TOR02 KIT #2 SOPORTES TRANSVERSALES A ESTRUCTURA DE FIJACIÓN

- 8X TORNILLO ALLEN BOTÓN 5/16" 18 UNCX 1 1/4" INOXIDABLE
- 16X RONDANA ESTRUCTURAL DE 5/16" GALVANIZADO
- 8X RONDANA DE PRESION DE 5/16" GALVANIZADO
- 8X TUERCA DE SEGURIDAD 5/16" 18 UNC GALVANIZADO



14TOR01 KIT #1 ESTRUCTURA DE FIJACIÓN

- 12X TORNILLO HEXAGONAL 3/8" 16 UNC X 1" GALVANIZADO G8
- 24X RONDANA DE PRESIÓN DE 3/8" GALVANIZADO
- 12X RONDANA PLANA ESTRUCTURAL 3/8" GALVANIZADO
- 12X TUERCA DE SEGURIDAD DE 3/8" 16 UNC GALVANIZADO



09TOR08 KIT#8 ASPAS A CENTRO

- 12X TORNILLO 5/16" 18 UNC X 1 3/4 GALVANIZADO G8
- 24X RONDANA ESTRUCTURAL DE 5/16" GALVANIZADO
- 12X RONDANA DE PRESION DE 5/16" GALVANIZADO
- 12X TUERCA DE SEGURIDAD 5/16" 18 UNC GALVANIZADO



09TOR14 KIT #14 TAPA BASTIDOR

- 4X TORNILLO PHILLIPS INOXIDABLE # 10 -24 UNF X 1"

3. COMPONENTES INCLUIDOS



14TOR07 KIT #7 ESTRUCTURAS DE FIJACIÓN A PARED 3/8 x 1M

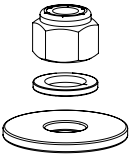
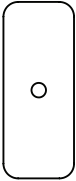
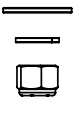
24X RONDANA PLANA DE 3/8" GALVANIZADO

24X RONDANA PRESION 3/8"

12X CALZA DE FIJACIÓN 5 1/2" x 1 1/2"

24X TUERCA 3/8" 16 UNC

6X VARILLA ROSCADA 3/8" 16 UNC X 1m grado 5

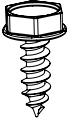


14TOR13 KIT #13 TORNILLERÍA FIJACIÓN DE VARILLA ESQUINERO A EQUIPO (OPCIONAL)

8x TUERCA DE 3/8" 16 UNC GALVANIZADA

8x RONDANA DE PRESIÓN DE 3/8"

16x RONDANA PLANA DE 3/8" GALVANIZADA



14TOR12 KIT #12 TORNILLERIA LÁMINAS AL MARCO (OPCIONAL)

16x PIJA PUNTA DE BROCA HEXAGONAL #8 X 1/2"

4. INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN



ADVERTENCIA

4.1 PARA REDUCIR EL RIESGO DE INCENDIO, DESCARGA ELÉCTRICA O LESIONES PERSONALES, SIGA LAS SIGUIENTES RECOMENDACIONES:

Los extractores deben instalarse con las aspas del tamaño correcto, su centro de extractor correspondiente y el controlador para el motor suministrado en el mismo. Si su orden incluye algún kit de montaje, los extractores se deben instalar con el juego de accesorios incluidos en el mismo.

LAS PARTES DEL EXTRACTOR NO SE PUEDEN SUSTITUIR NI SER OMITIDO SU ENSAMBLE

El montaje, instalación, cableado eléctrico y mantenimiento del equipo debe realizarlo PERSONAL CALIFICADO de acuerdo con los códigos y normas pertinentes, incluida la clasificación contra incendio de la construcción.

Cuando corte o perfore en la pared, asegúrese de NO DAÑAR EL CABLEADO ELÉCTRICO NI OTROS SERVICIOS OCULTOS

Es necesario OBSERVAR / RESPETAR / APLICAR EL PAR DE APRIETE INDICADO EN LA SIGUIENTE TABLA, PARA TODOS LOS TORNILLOS Y ADITAMENTOS CON ROSCAS incluidos en el equipo, para evitar accidentes que dañen a personas y/o al equipo. Para asegurarse de la cantidad de torque que requiere la tornillería dependiendo si es grado 8 o inoxidable, leer con suma atención el apartado 3. Componentes incluidos. La omisión de esta información deslinda al fabricante de toda responsabilidad.

TABLA DE TORQUE RECOMENDADO PARA LOS TORNILLOS			
USOS	TAMAÑO DE ROSCA	TORQUE	
		Pie-libra	Nm
SOPORTES TRANSVERSALES A EST. DE FIJACIÓN	5/16" INOXIDABLE	15	20.3
PARA BASTIDOR A SOPORTES TRANSVERSALES	1/4" GALVANIZADO G8	11	14.9
PARA PARA ESTRUCTURA DE FIJACIÓN	3/8" GALVANIZADO G8	28	37.9
TORNILLERIA PARA ASPAS	5/16" GALVANIZADO G8	20	27.1

Depende de la superficie donde se instale

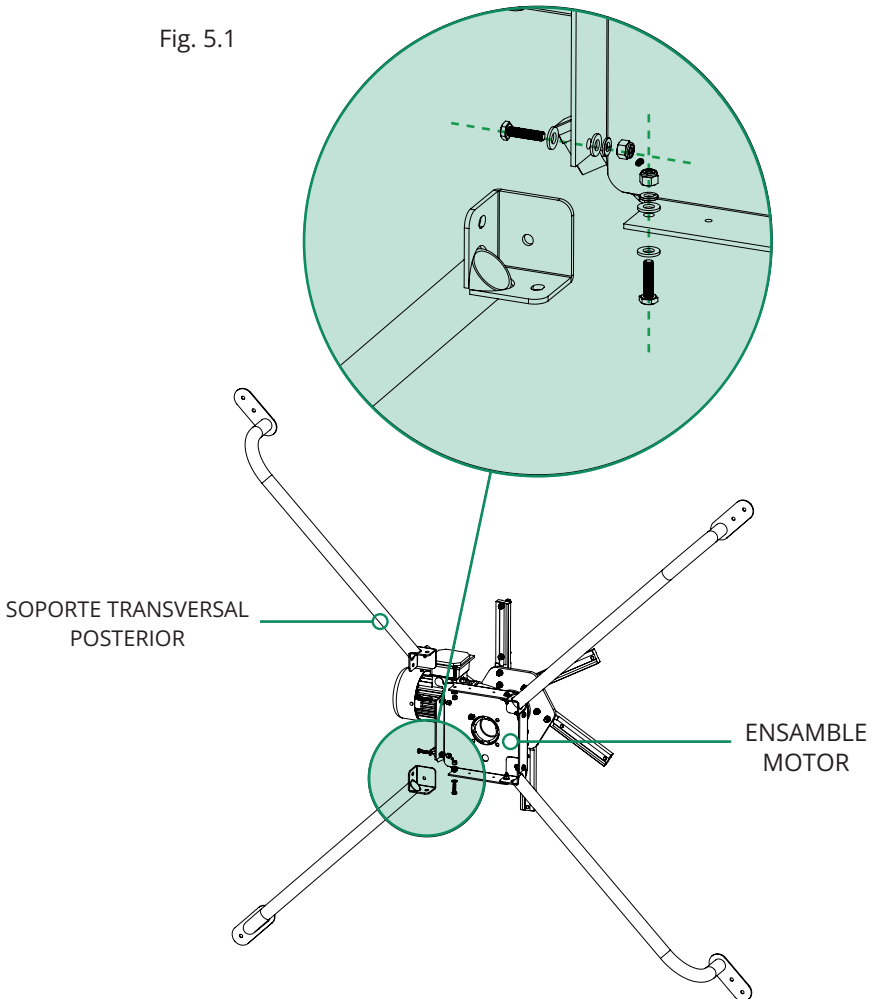
Si a solicitud del cliente se conectan más de 2 extractores en un solo panel de control, ES NECESARIO INSTALAR A LA SALIDA DEL PANEL UN INTERRUPTOR TÉRMICO que proteja a de manera individual a cada uno de los extractores contra el riesgo de sobrecarga.

5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.1 Toma el kit de tornillería para soporte transversal a bastidor, y acomoda el soporte transversal posterior en una esquina interna del bastidor posterior, como se muestra en la fig. 5.1

5.2 Coloca una rondana plana y tornillo en la parte exterior del bastidor y por dentro de lado del soporte transversal posterior, ubica otra rondana plana, rondana de presión y por último, la tuerca de seguridad.

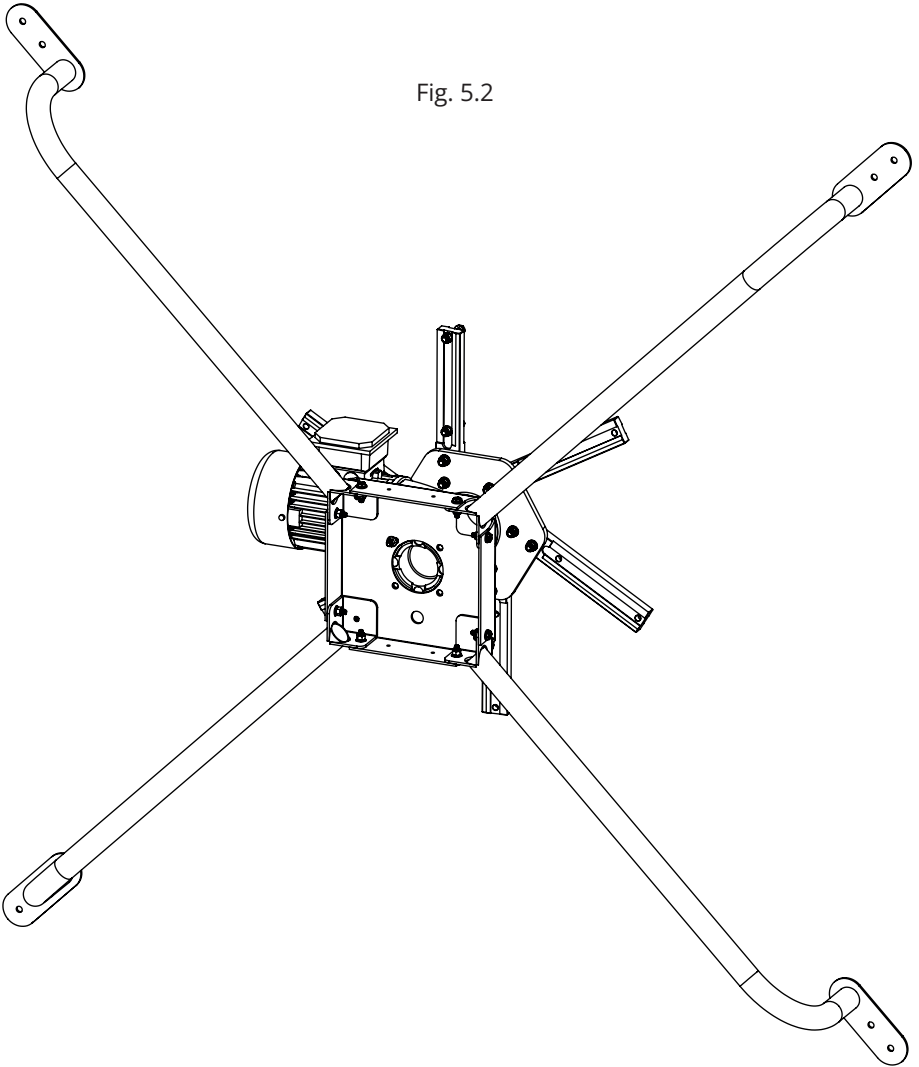
Fig. 5.1



5. ENSAMBLE EQUIPO

5.3 Una vez que se haya ensamblado todos los soportes al bastidor deberá ser idéntico como en la Fig.5.2, de otro modo deberás repetir el procedimiento de ensamble.

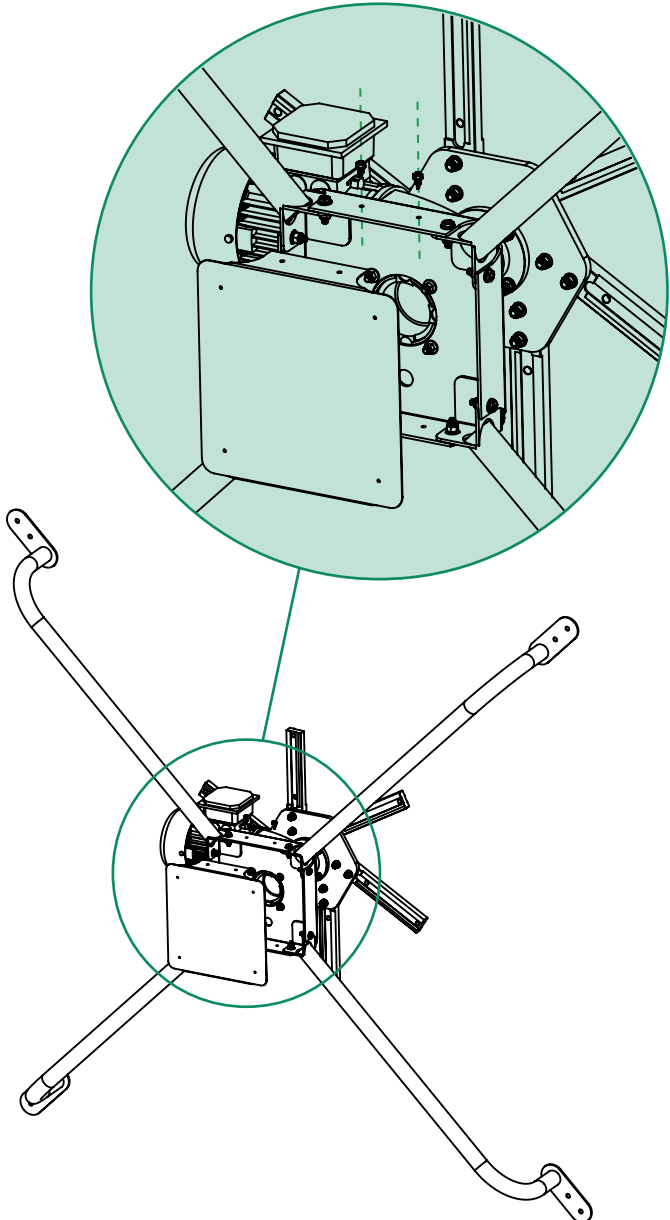
Fig. 5.2



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.4 Ensambla la "Tapa bastidor posterior" con el bastidor posterior como se muestra en la fig. 5.3

Fig. 5.3



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.5 Fijala con el Kit 14 por la parte superior e inferior del bastidor.

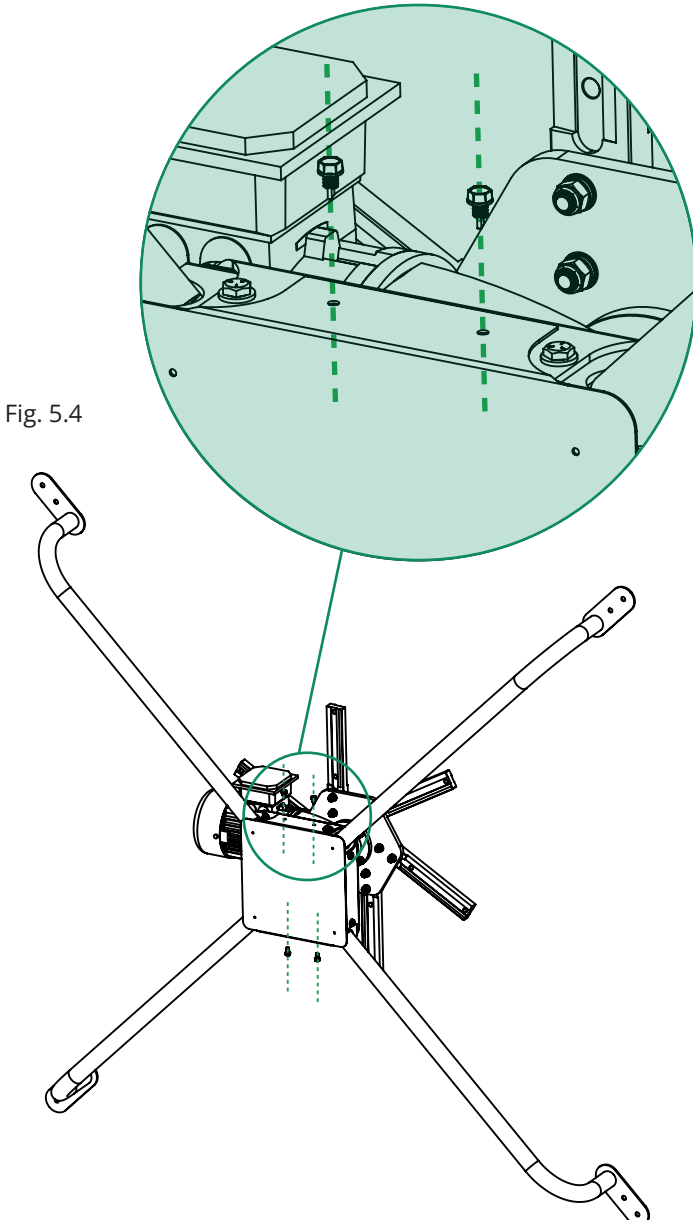


Fig. 5.4

5. ENSAMBLE DE EQUIPO

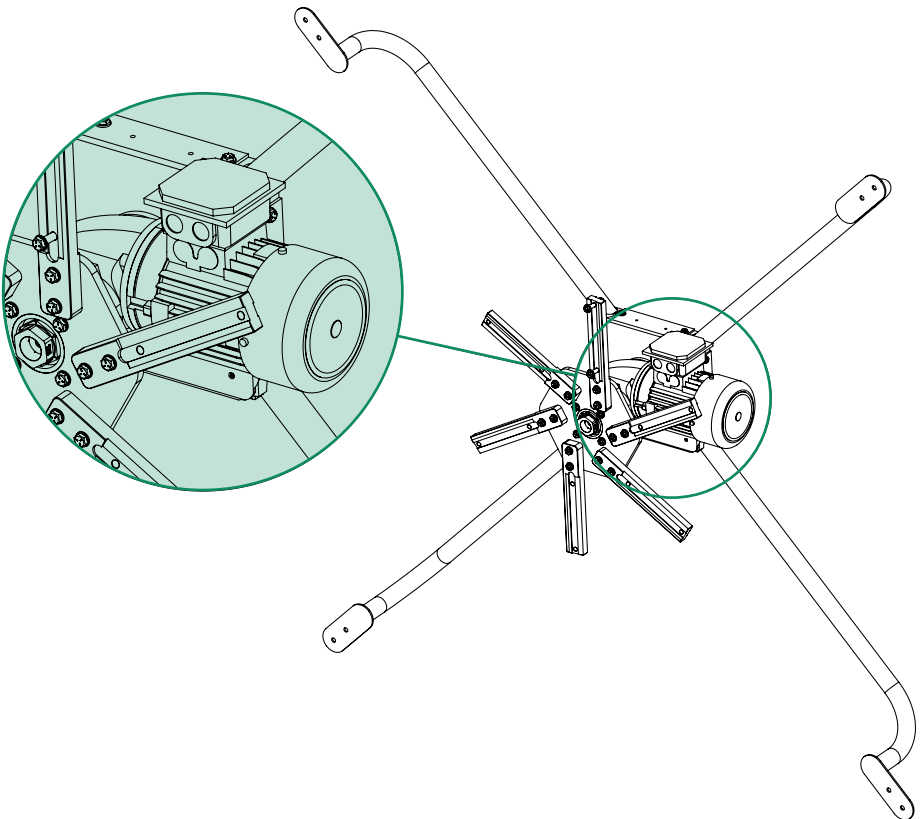
5.4 Si seguiste las instrucciones correctamente, deberá quedar un armado idéntico al que se presenta en la fig. 5.5.

ADVERTENCIA

a) La posición del motorreductor (Unidad de poder) debe colocarse en sentido horizontal como se muestra en el detalle de la fig. 5.5

b) Al hacer caso omiso de la anterior indicación expone a daños severos el equipo, por lo que se invalidará la garantía.

Fig. 5.5

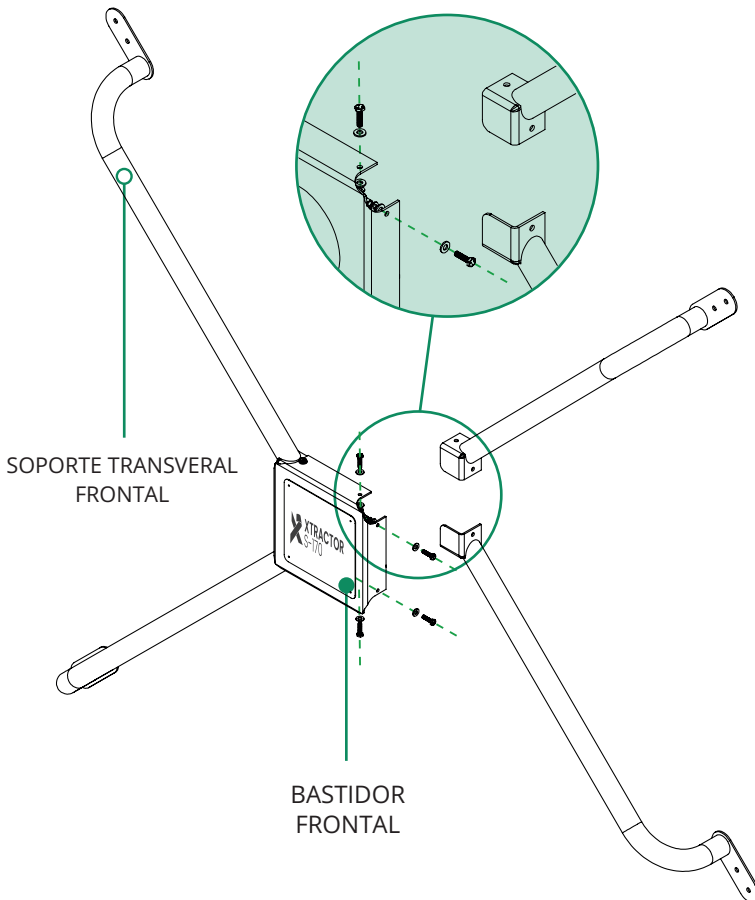


5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.5 Toma el kit de tornillería para soporte transversal a bastidor. Acomoda el soporte transversal frontal en la esquina interna del bastidor frontal y en el centro del soporte eje frontal como se muestra en la fig. 5.6

5.6 Coloca una rondana plana y tornillo en la parte exterior del bastidor y por dentro de lado del soporte transversal frontal, ubica otra rondana plana, rondana de presión y por último, la tuerca de seguridad.

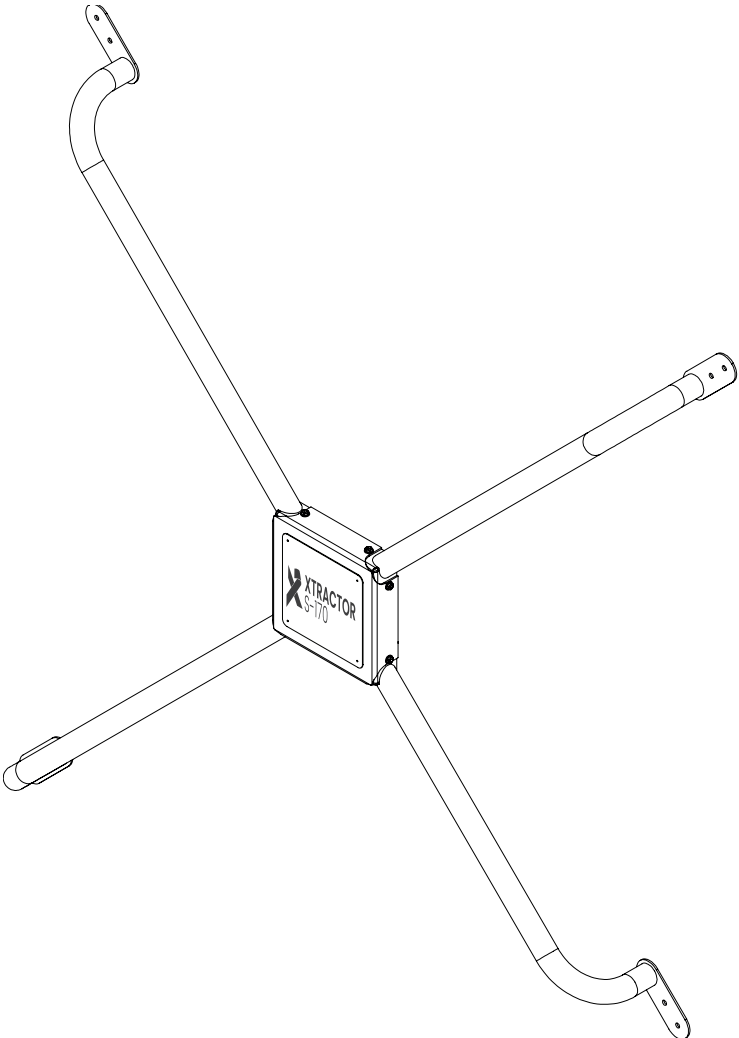
Fig. 5.6



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.7 Si se realizó efectivamente el proceso de armado de la descripción 5.3 encontrarás que el ensamble debe de quedar como se muestra en la Fig. 5.7, si no se realizó el ensamble correctamente deberás repetir el procedimiento de ensamble.

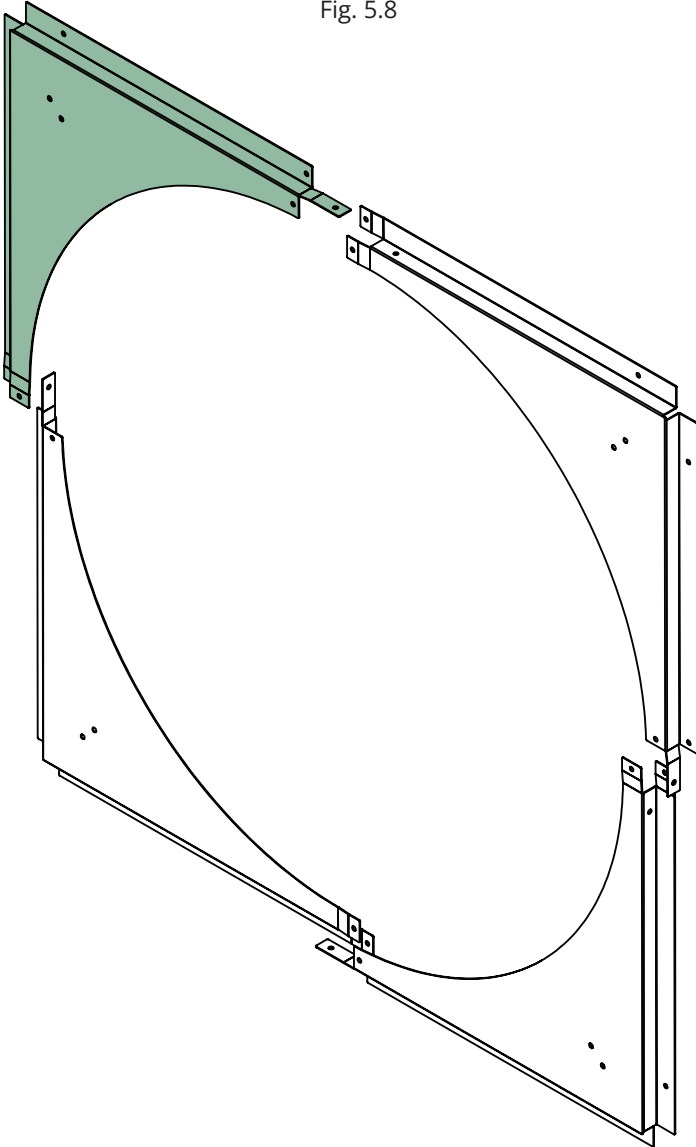
Fig. 5.7



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.8 Enseguida, arme la estructura del marco del equipo, esta se instalará comenzando por la esquina superior izquierda, y teniéndolo de frente colocar en sentido horario las siguientes estructuras consecutivamente.

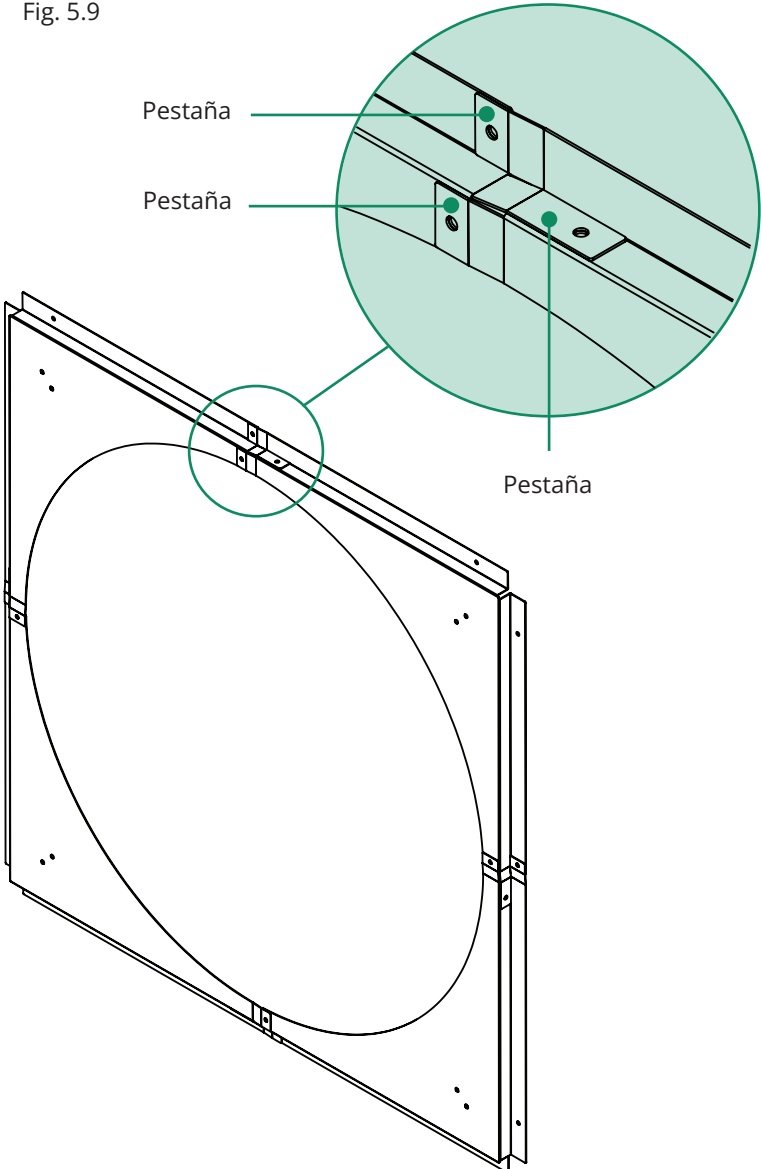
Fig. 5.8



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

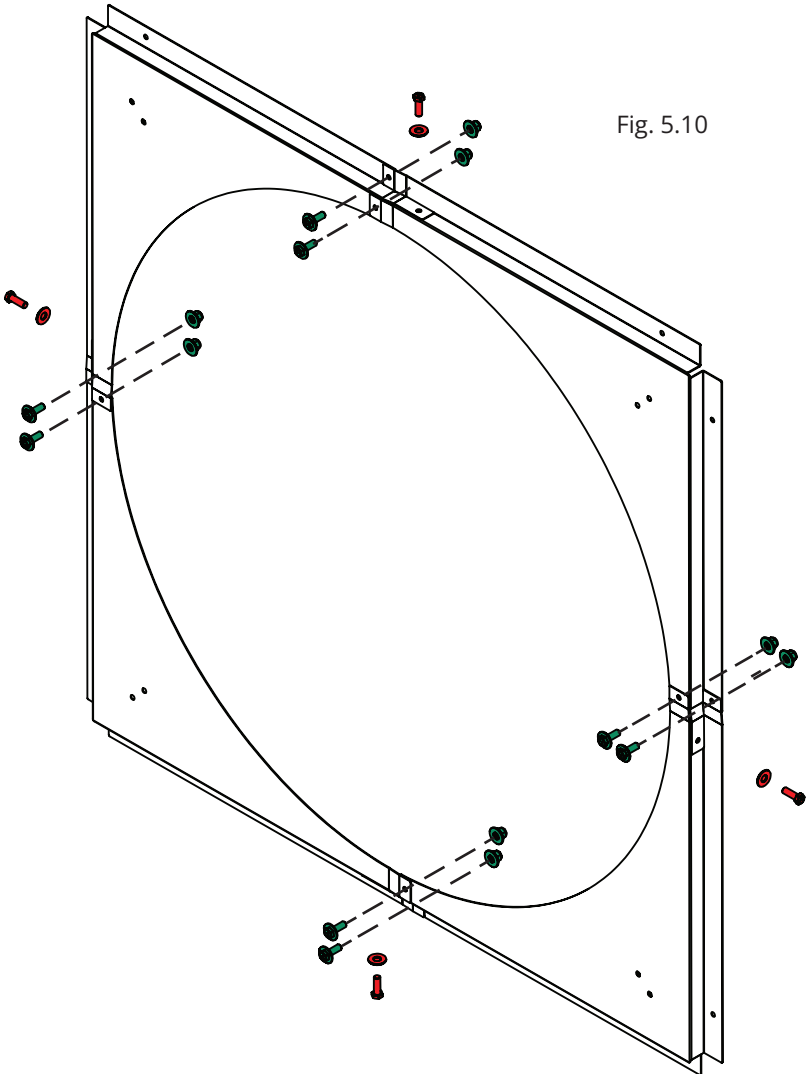
5.9 Las pestañas que se encuentran señaladas en el detalle, siempre irán por encima de la siguiente estructura, una por encima de otra y así sucesivamente, observe el ejemplo de la Fig. 5.9.

Fig. 5.9



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

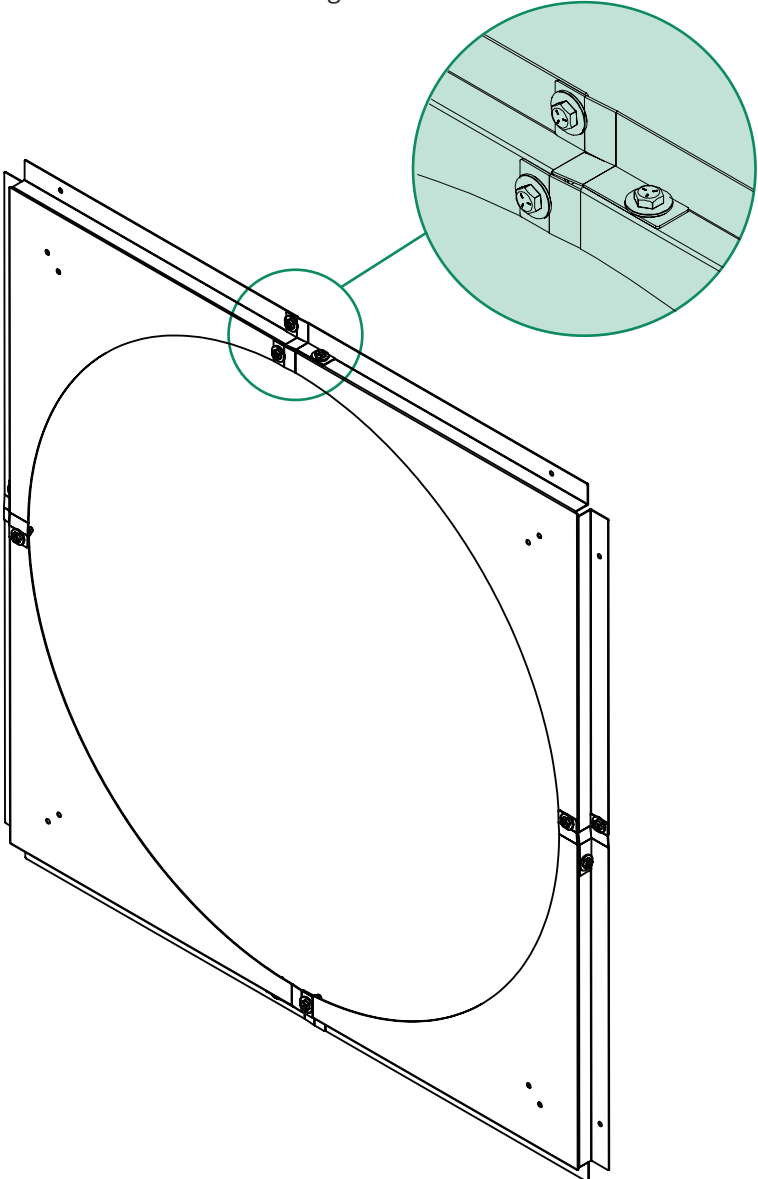
5.10 Una vez que se tienen las 4 estructuras posicionadas, proceda a colocar el kit #1 tornillería para estructura de fijación. Comience colocando la tornillería de la cara frontal del marco (mostrados en "verde") y después los que se encuentren en las pestañas de fijación (mostrados en color "rojo").



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.11 Al final, el resultado debería de verse como se muestra en la Fig. 5.11. Deberás cerciorarte de que sea así.

Fig. 5.11



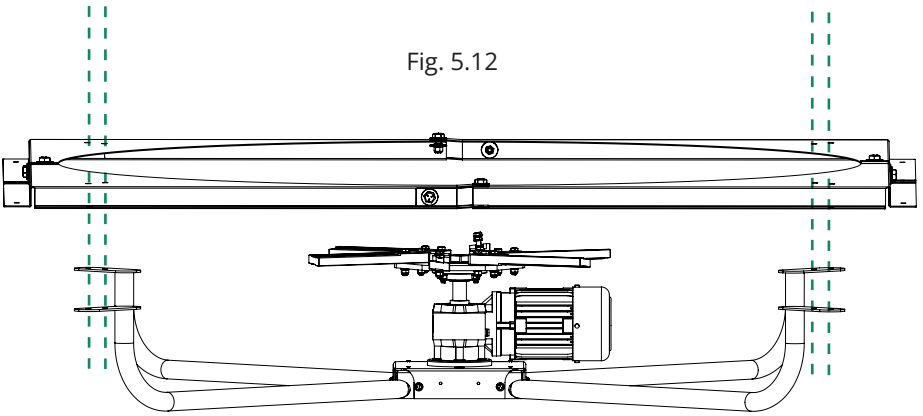
5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.12 Enseguida, deberá fijar el marco a los soportes transversales y bastidor posterior que ensamblaron unos pasos atrás.

En el orden que se muestra en la Fig. 13 con el primer ensamblaje en el piso y el motor viendo hacia arriba, coloque el marco encima de las pestañas de los soportes transversales, de forma que los barrenos de ambas piezas queden alineados.

Nota: el kit de tornillería para fijar estas piezas se colocará en el siguiente paso.

Fig. 5.12



5.15 Una vez alineado, deberá verse de la siguiente forma:

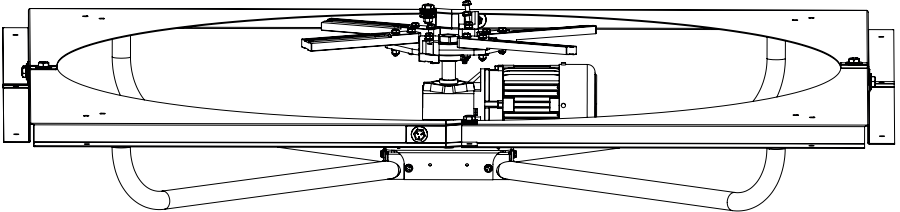


Fig. 5.13

5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.13 Ahora, con la misma posición en que se encuentra el ensamblado en el paso anterior; coloque encima el otro armazón de soportes transversales y bastidor frontal, de forma que coincidan los barrenos de ambas piezas.

Después, tome los kits de tornillería correspondientes y colóquelos para el ensamblado.

Fig. 5.14

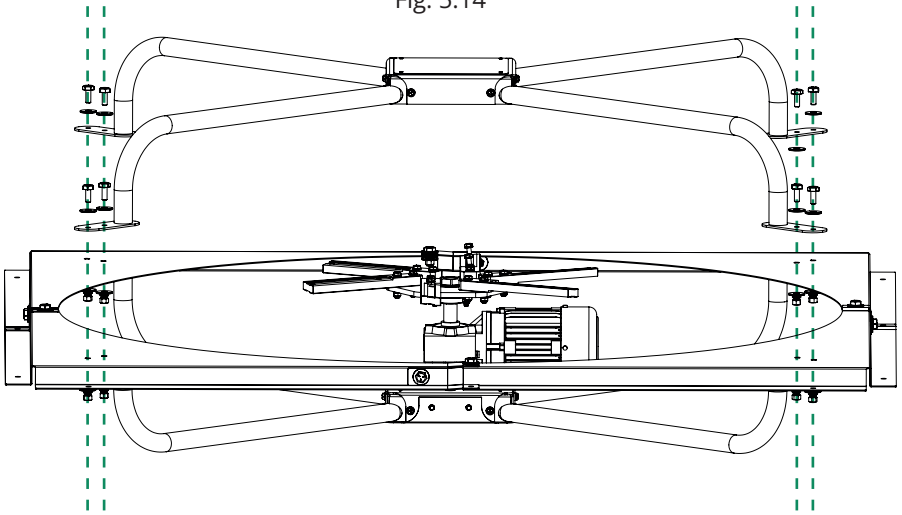
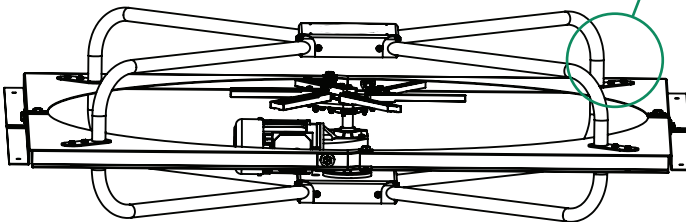
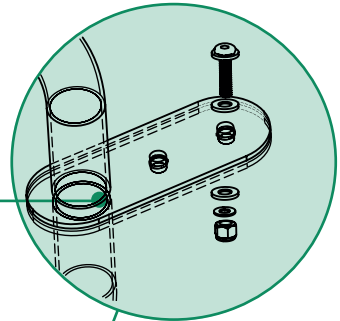


Fig. 5.15

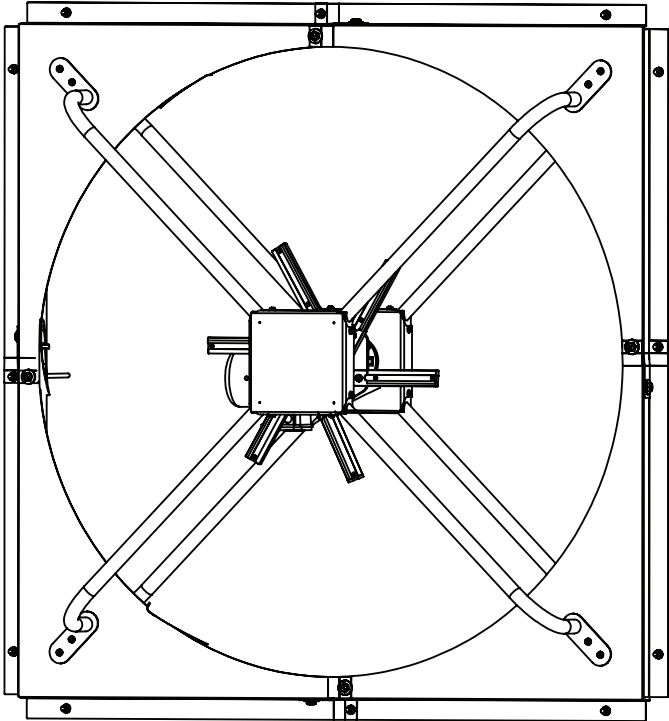
KIT TORNILLERÍA
PARA SOPORTES



5. ENSAMBLE DE EQUIPO

5.14 A este punto, el proceso de ensamblaje, debería de verse de la siguiente forma. Cerciórese de que sea así.

Fig. 5.16



6. INSTALACIÓN EN MURO

6.1 Esta instalación se sugiere para muro de ladrillo, si se desea instalar en otro tipo de pared consulte a su ingeniero de instalaciones para saber si este es adecuado para la carga e instalación del equipo.

6.2 La distancia entre los barrenos superiores e inferiores se muestra en la Fig. 6.1

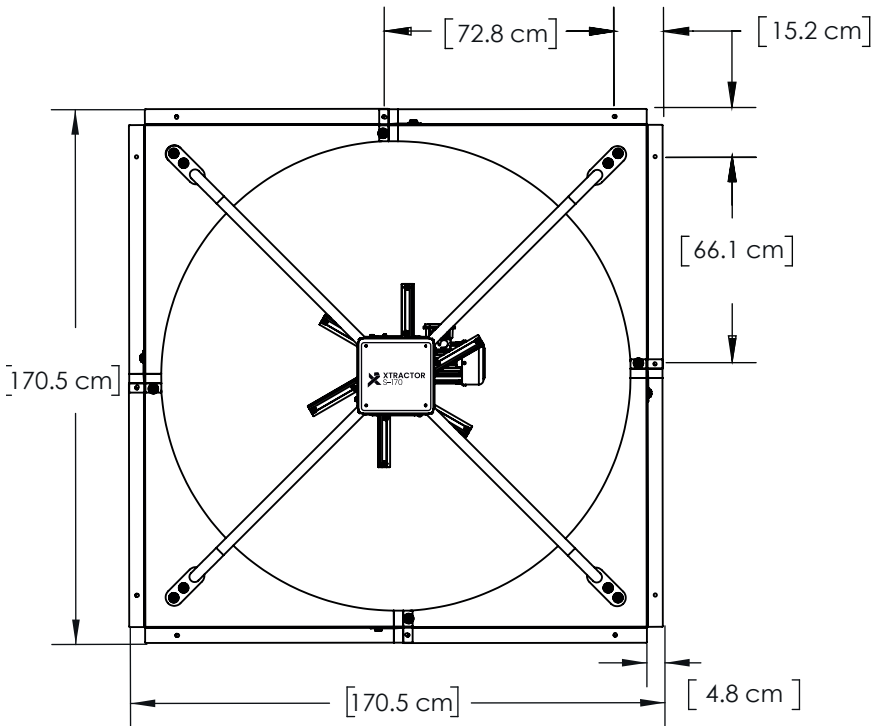


Fig. 6.1

6. INSTALACIÓN EN MURO

Instalación en ladrillo, block y concreto

NOTA: El marco es un accesorio que no está incluido en el equipo, para adquirirlo consulte con su agente de ventas.

Esta diseñado exclusivamente para muro de ladrillo, block, y concreto.

6.3 Una vez armado el Xtractor S-170, insertar rondana plana del kit #13 a los machos roscados de los esquineros del marco, y después introducirlos por los barrenos de la estructura de fijación

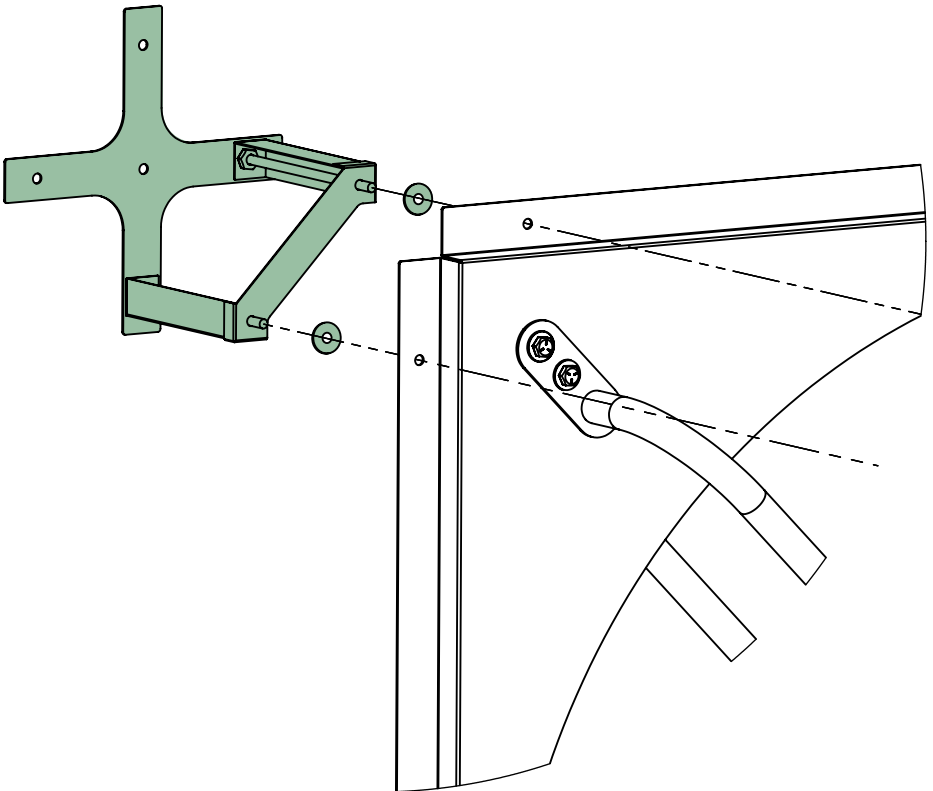


Fig. 6.2

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.4 Atornillar con el kit de tornillería #13. Insertar primero rondana plana, después rondana de presión y al final la tuerca.

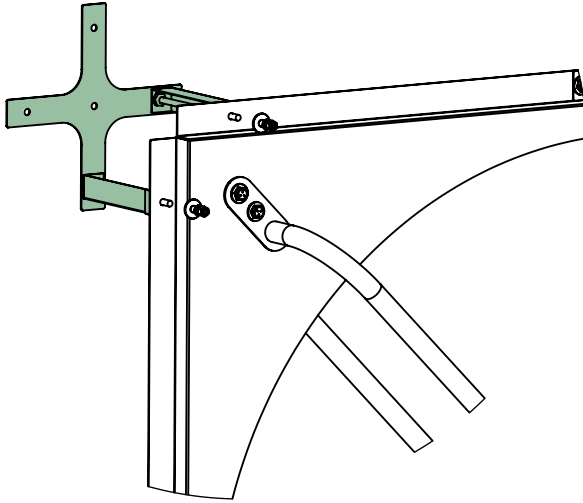


Fig. 6.3

6.5 Apretar con ayuda de un atornillador.

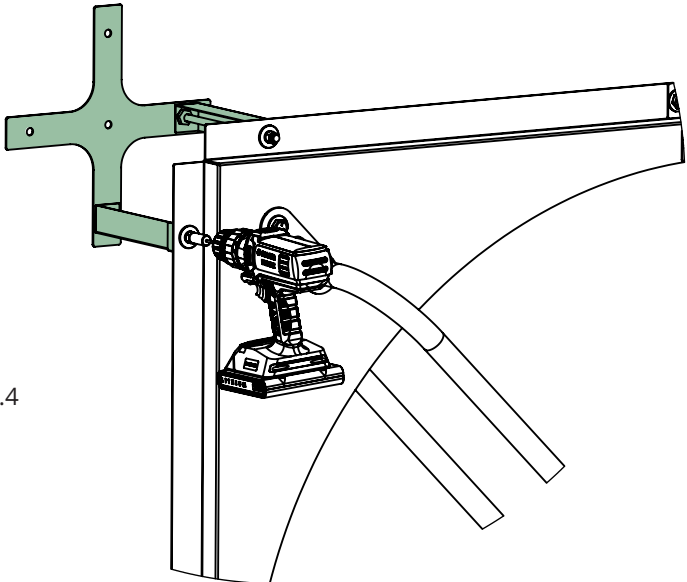


Fig. 6.4

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.6 Repite los pasos anteriores con las tres esquinas faltantes. Al final tu equipo debería de verse como la siguiente imagen.

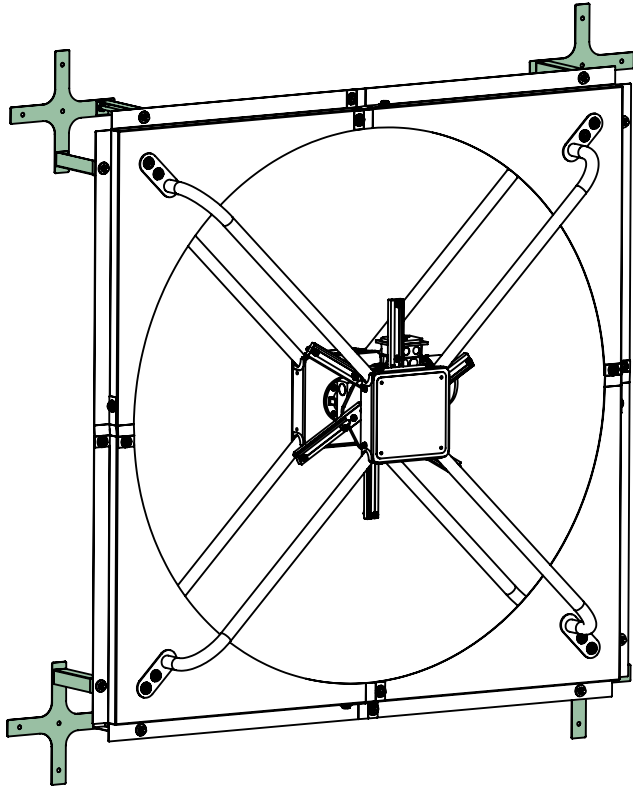


Fig. 6.5

6.7 Cortar la varilla roscada del Kit #7 de acuerdo al espesor del muro, más 10cm.



Fig. 6.6

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.8 Presentar el equipo en el muro donde se va a instalar. Marcar donde se perforará el muro y perforar de manera que atraviese el muro por completo.

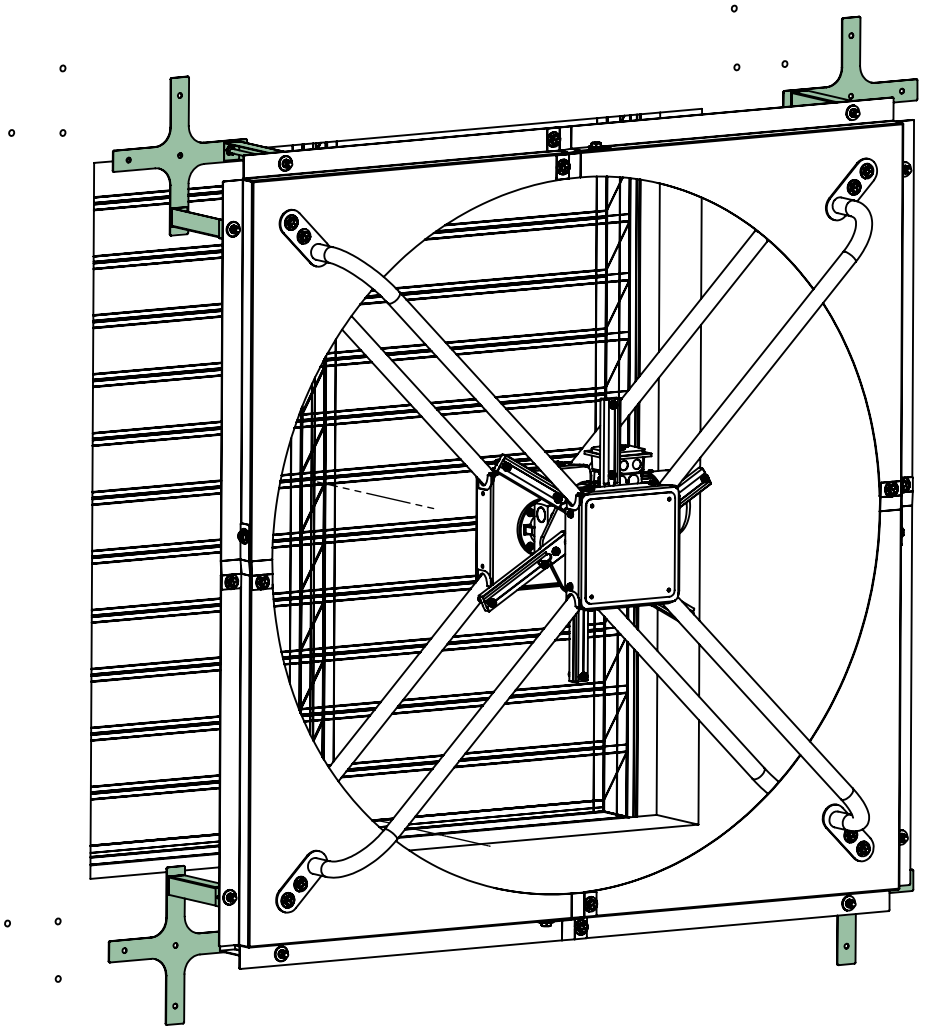
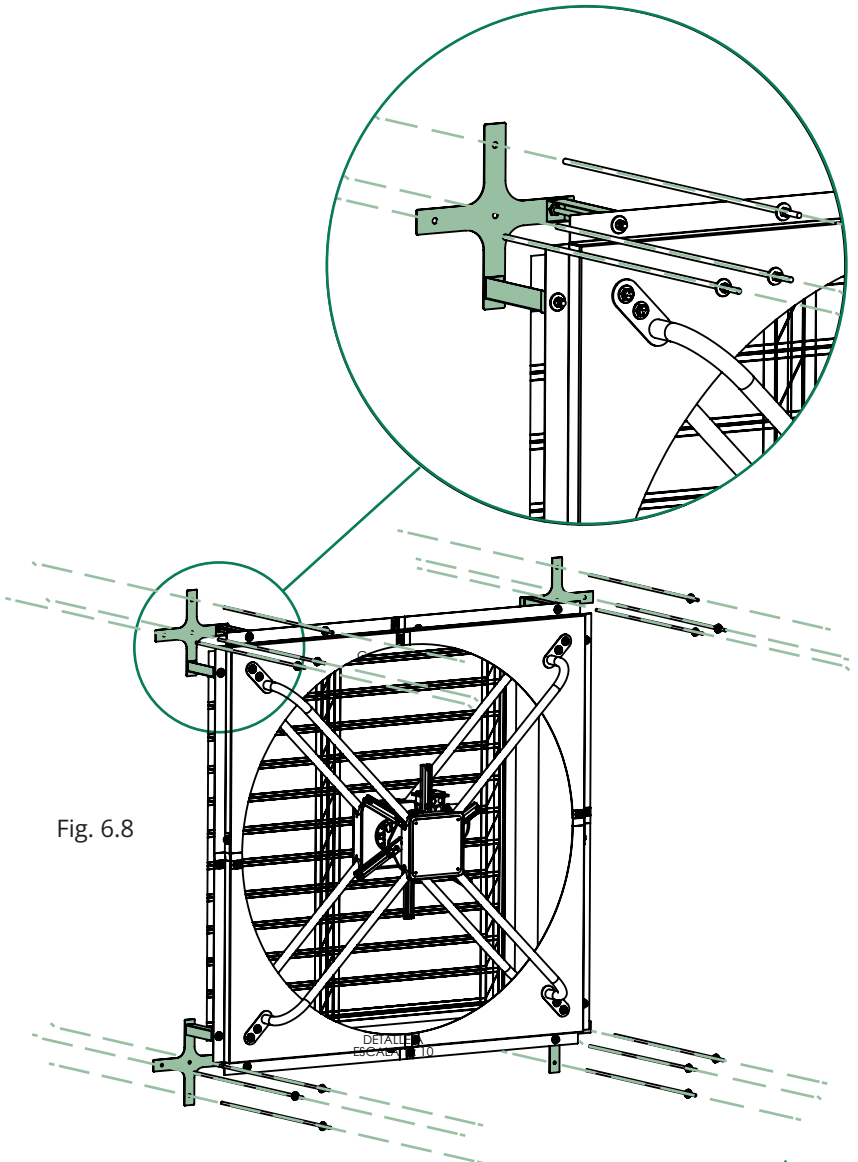


Fig. 6.7

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.9 Tomar ya cortada a la medida la varilla roscada del Kit #7 introducir en el barreno de la cruceta seguido de la perforación del muro. Hacer esto con las 12 perforaciones.

Estos sostendrán al equipo en las alturas.



6. INSTALACIÓN EN MURO

6.10 Por la parte exterior del muro, usar el kit de tornillería #7 en el siguiente orden: Calza, rondana plana, rondana de presión, tuerca de seguridad.

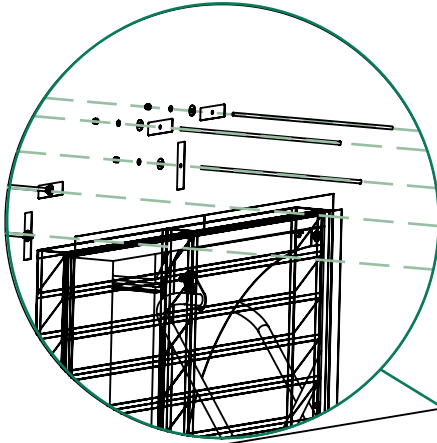
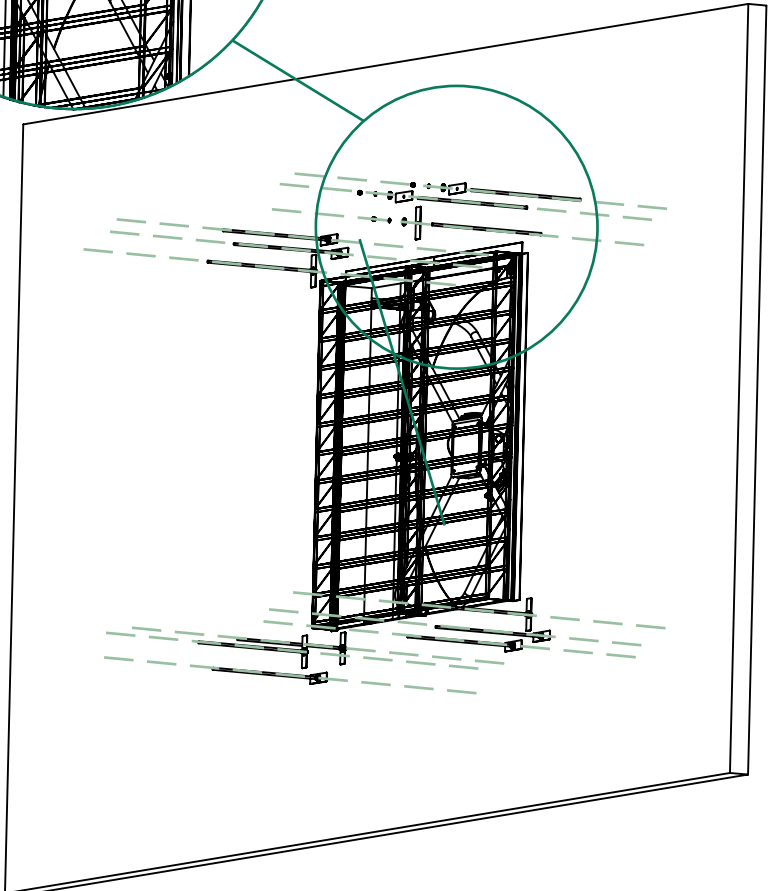


Fig. 6.9



6. INSTALACIÓN EN MURO

6.11 Ajustar las tuercas con atornillador

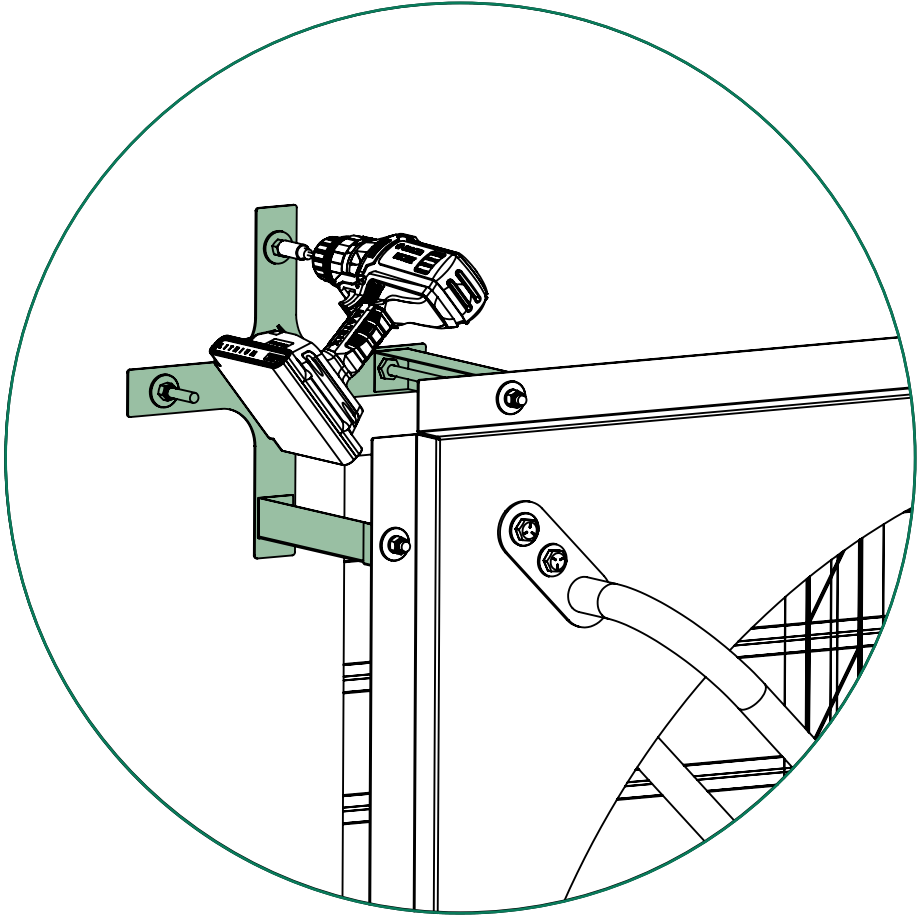


Fig. 6.10

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.12 Tomar una lámina para marco esquinero y fijarla con dos pijabrocas #8. Iniciar por la parte superior como lo muestra en el dibujo.

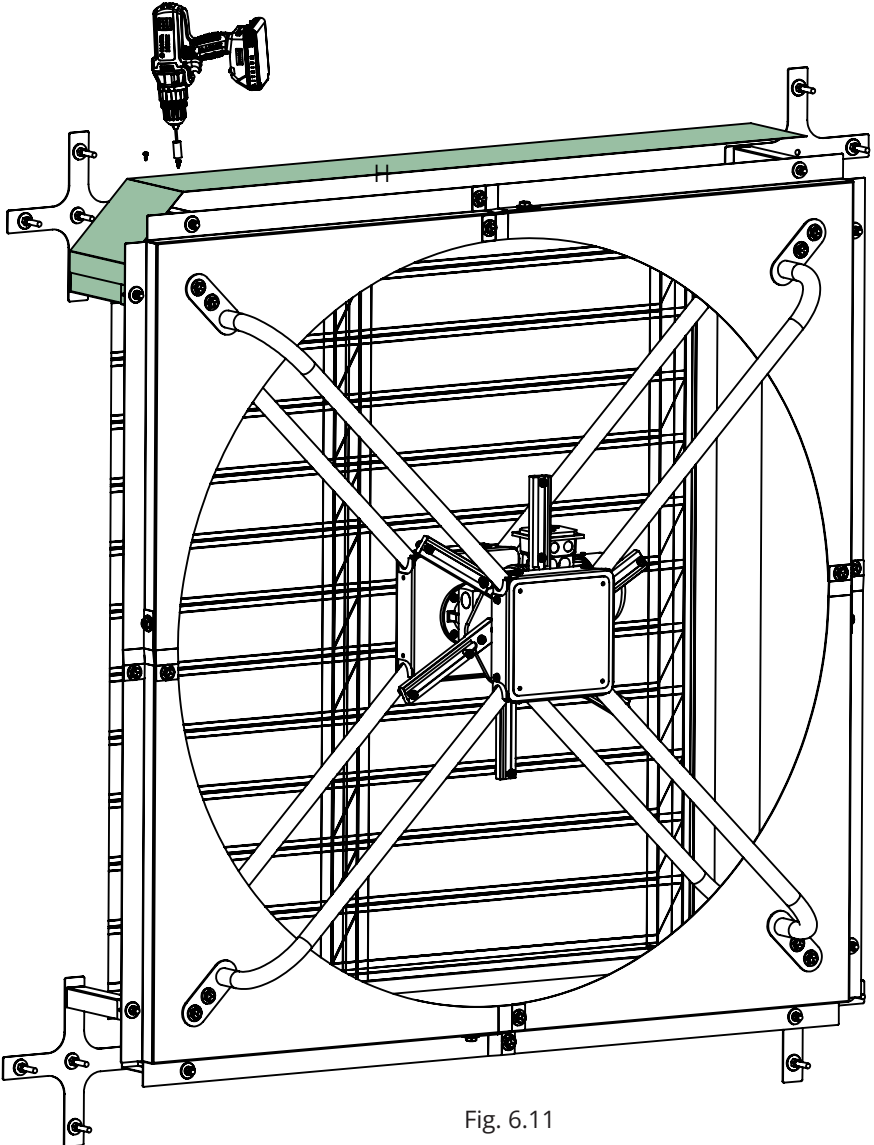


Fig. 6.11

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.13 Procederemos a tomar otra lámina para marco esquinero, ponerla por debajo de la ceja de la lámina ya fijada anteriormente. Fijar las dos láminas con otras dos pijabrocas #8.

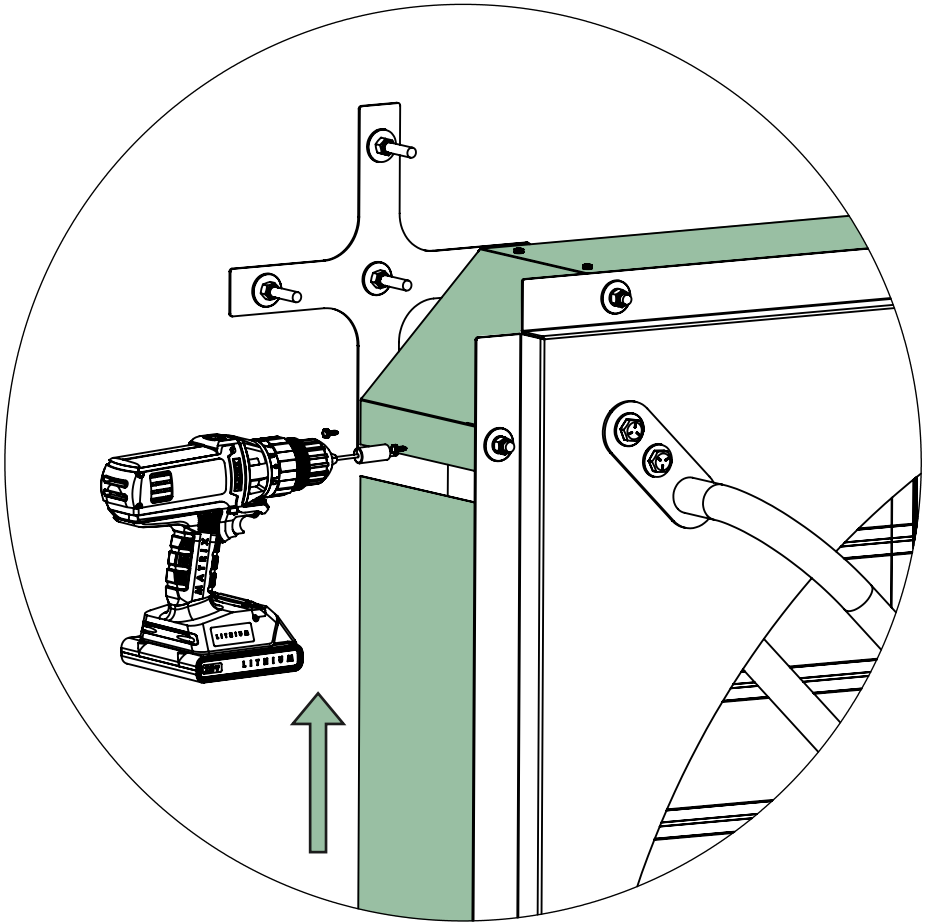


Fig. 6.12

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.14 A este punto el proceso de ensamble debería de verse de la siguiente forma. Cerciorarse de que sea así. Con esto, concluirás la instalación de tu equipo extractor.

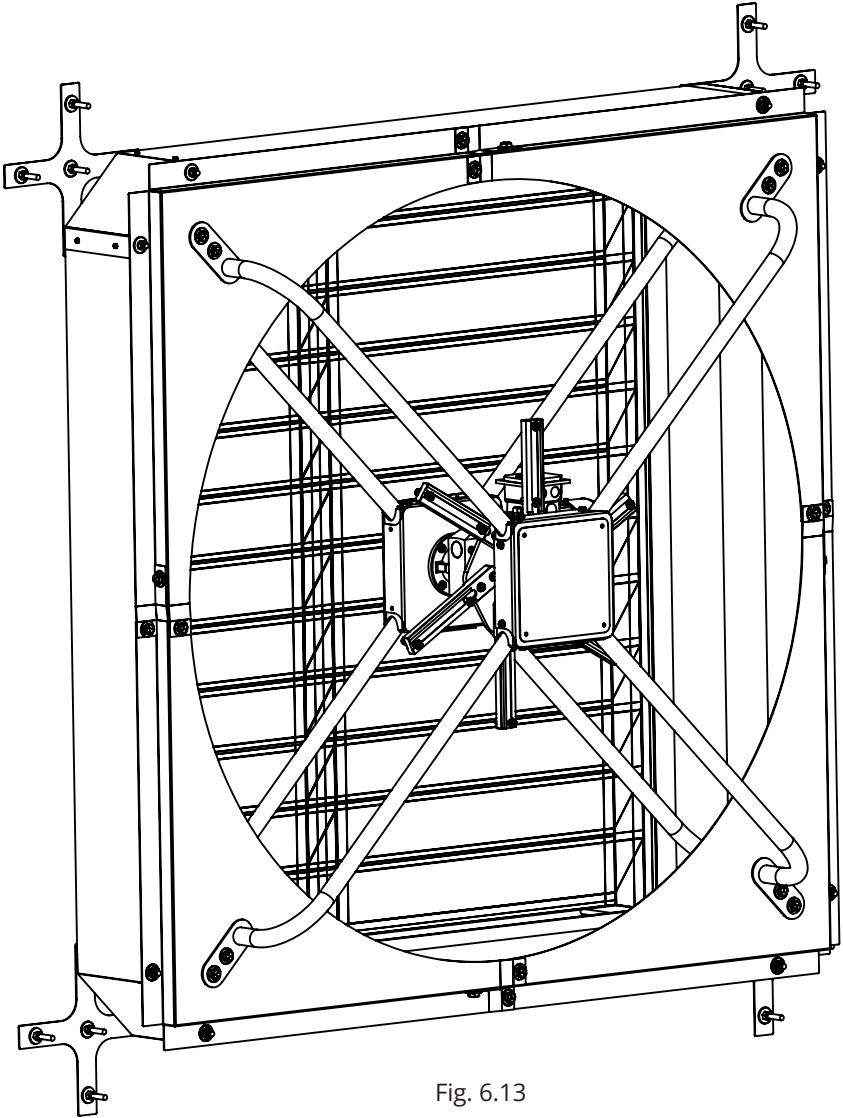


Fig. 6.13

6. INSTALACIÓN EN MURO

Instalación en lamina

6.15 Para instalar el marco para muro de lámina que sostendrá el "Extractor S-170". El muro donde has definido la ubicación del equipo deberá de contar con una abertura cuadrada en el muro de 1.5m x 1.5m.

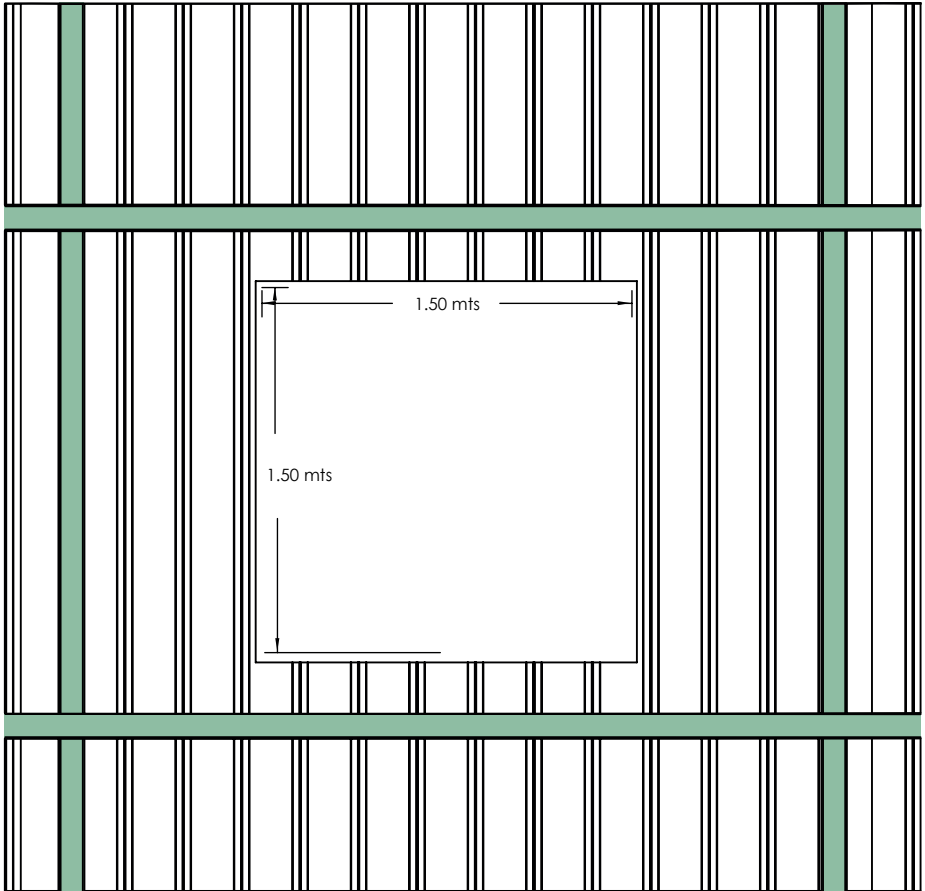


Fig. 6.14

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.16 Así como se tomó la medida del paso 1. Tomar la medida de profundidad "C" que hay del muro de lámina, a la cara frontal del polín horizontal.

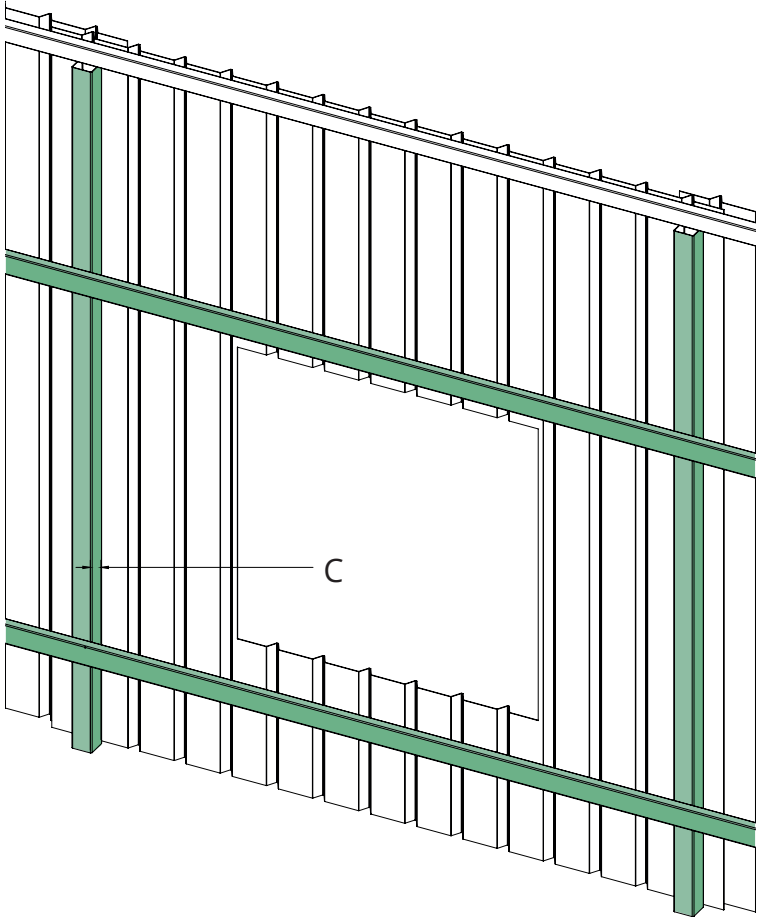


Fig. 6.15

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.17 Tomar los "soportes 2M" de 2 metros de largo y cortarlo a la medida máxima "A" que se obtuvo del paso 1.

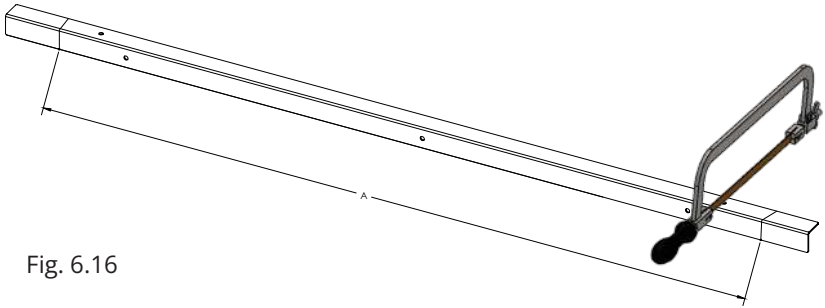


Fig. 6.16

6.18 Despatinar los extremos de los dos "soportes 2M", ubicar la cara que cuenta con SOLO DOS BARRENOS y cortar a la medida "B" que se obtuvo en el paso 2. Así como se muestra la Fig 6.15

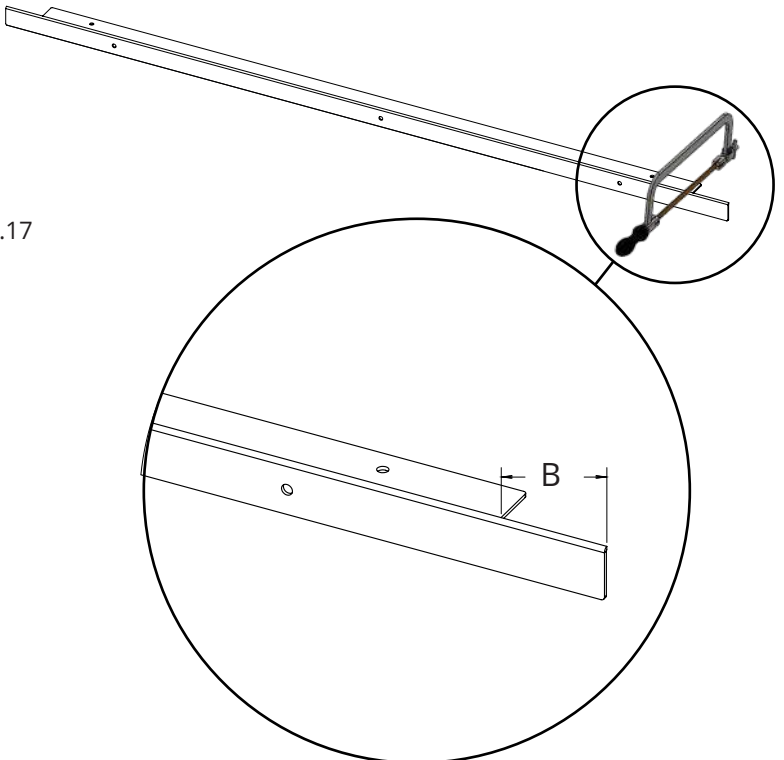
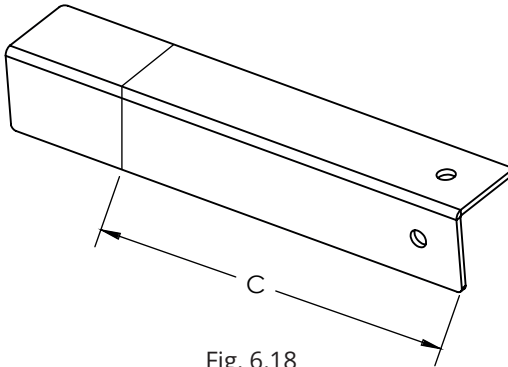


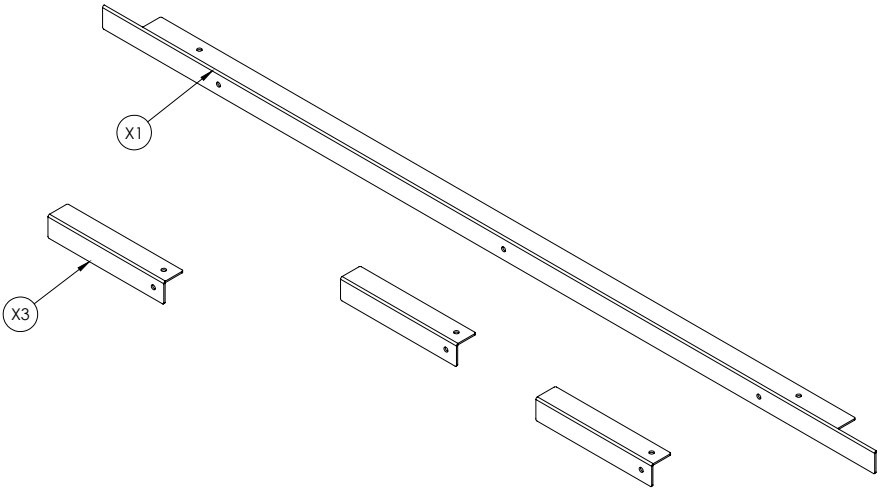
Fig. 6.17

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.19 Tomar los "ángulos 30C" con medida de 30cm de largo y cortarlos a la medida "C" que se obtuvo del paso 2.



6.20 Tomar los 3 ángulos "30C" previamente cortados en el paso 5 y ubicarlos sobre un "soporte 2M" cortado a la medida en el paso 3.



6. INSTALACIÓN EN MURO

6.21 Ubicar dos ángulos "30C" sobre el "soporte 2m" y colocar uno en cada extremo del "soporte 2M".

Cuidar que los ángulos "30C" se coloquen por la cara externa del "soporte 2M".

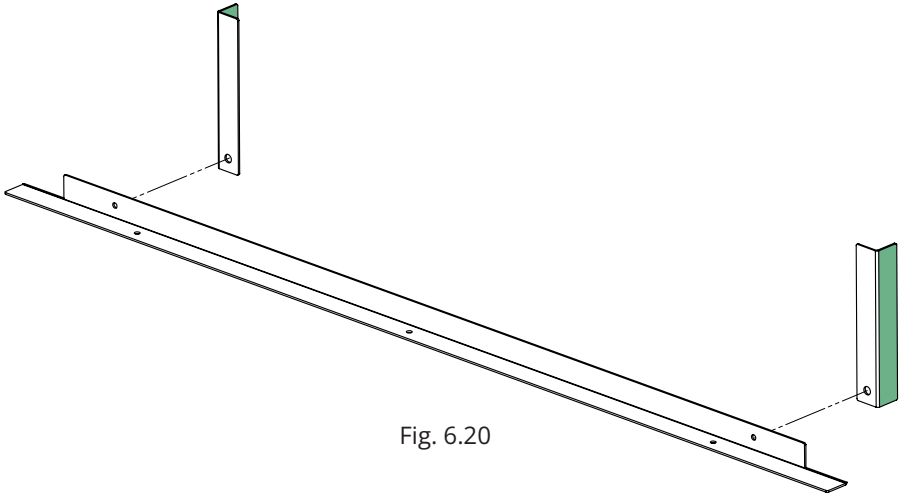


Fig. 6.20

6.22 Los ángulos "30C" deberán de posicionarse con su cara plana mirando hacia el exterior.

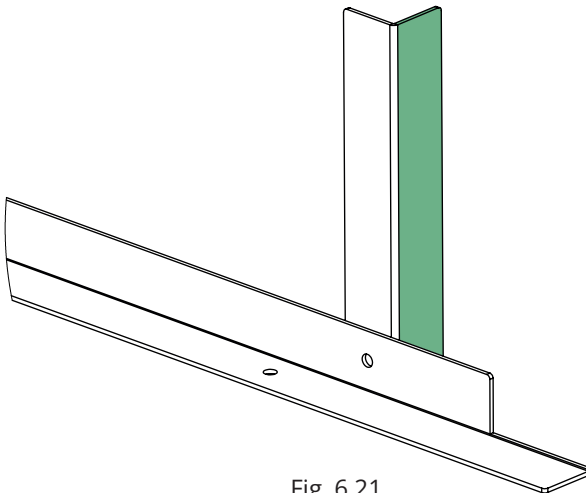


Fig. 6.21

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.23 Ajustar los ángulos con tornillos del kit de tornillería #17.

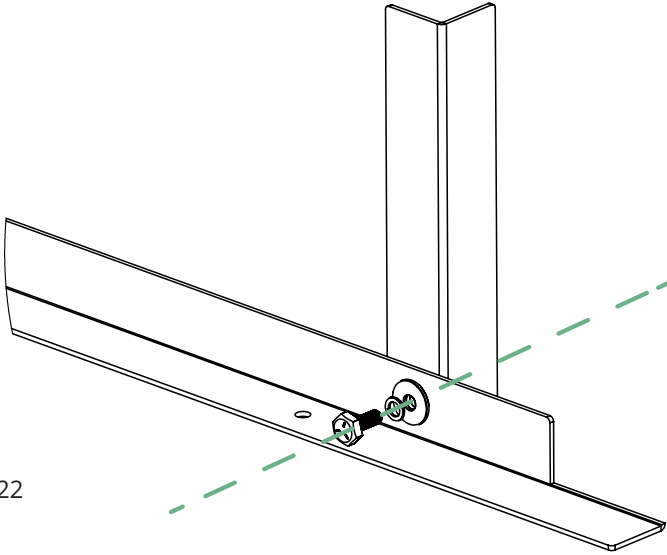


Fig. 6.22

6.24 Tu estructura se tendrá que ver como el dibujo

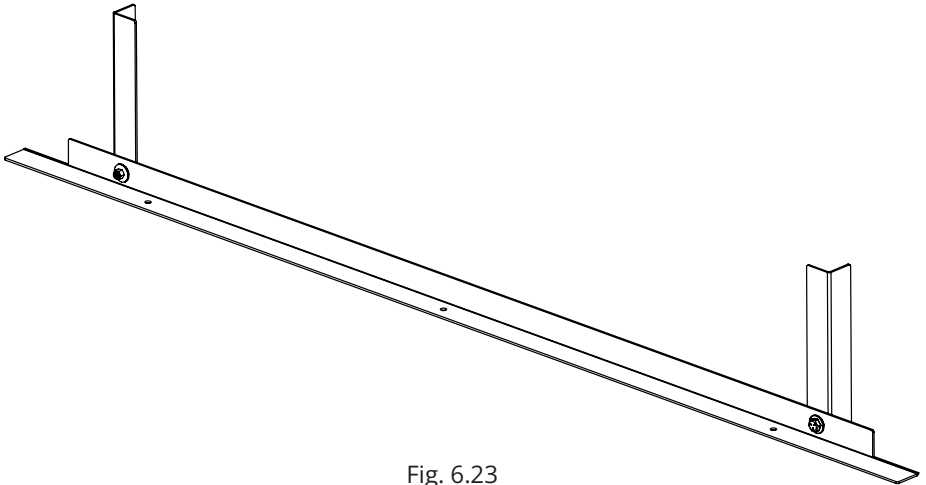


Fig. 6.23

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.25 Tomar el siguiente ángulo "30C" y de manera estratégica posicionarlo sobre el "soporte 2M" para otorgar más cuerpo. Ésta distancia dependerá de la distribución de su bodega.

NOTAS: Tome en cuenta las tuberías eléctricas o materiales que se encuentren cerca de la abertura y puedan obstruir al instalar el marco.

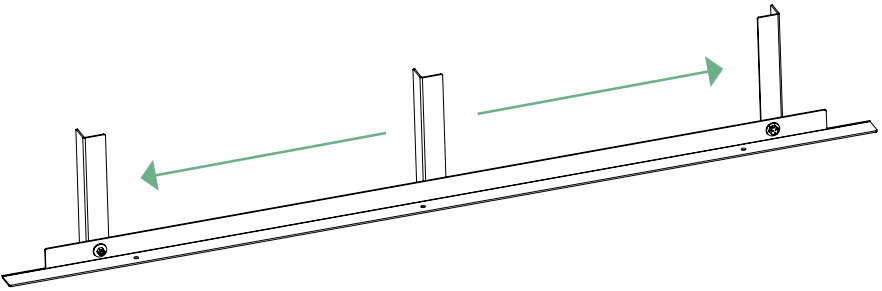


Fig. 6.24

6.26 Con una broca para metal de 3/8" barrenar el soporte "2M" a la misma distancia del ángulo "30C" para lograr que sean consistentes al ser atornillados.

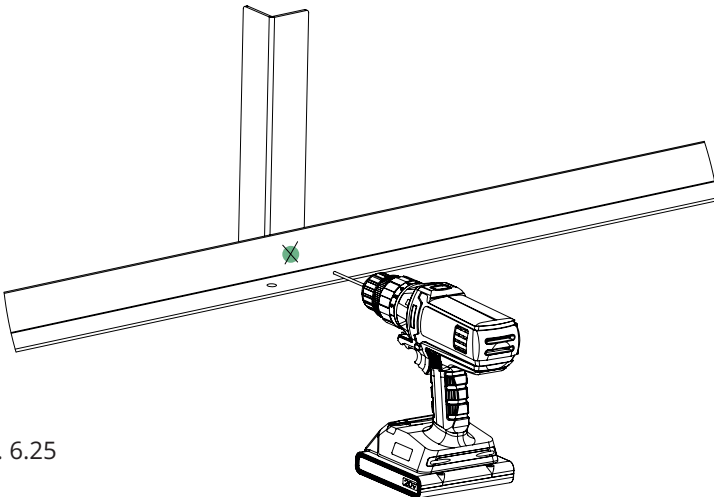


Fig. 6.25

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.27 Atornillar el ángulo "30C" con el "soporte 2M"

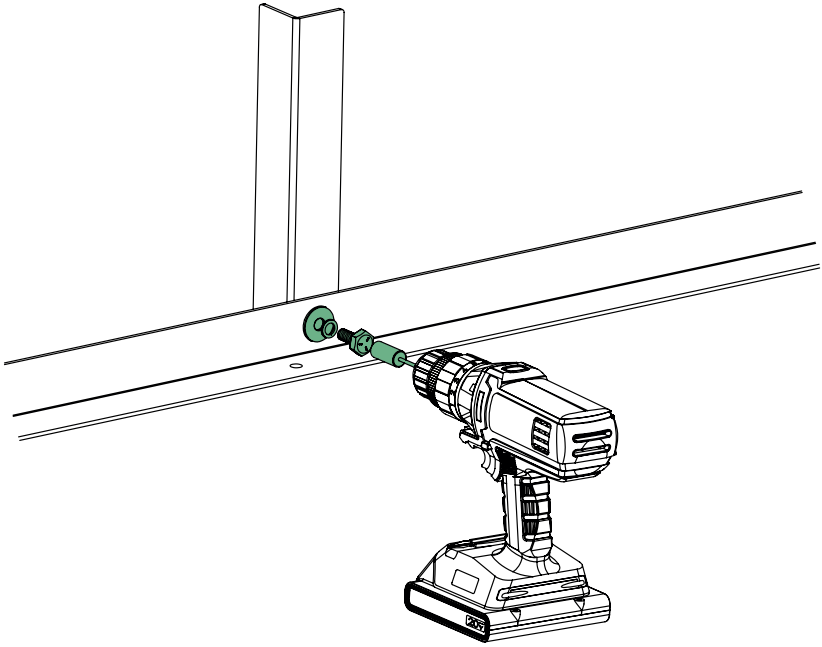


Fig. 6.26

6.28 Tu pieza se tendrá que ver así hasta este paso.

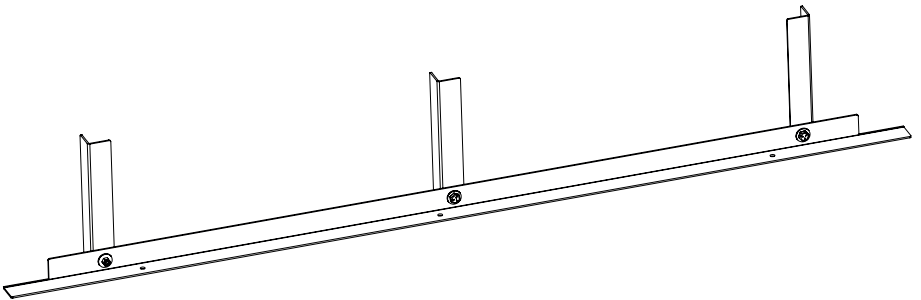


Fig. 6.27

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.29 Repetir del paso 6 al 14 para armar el segundo soporte.

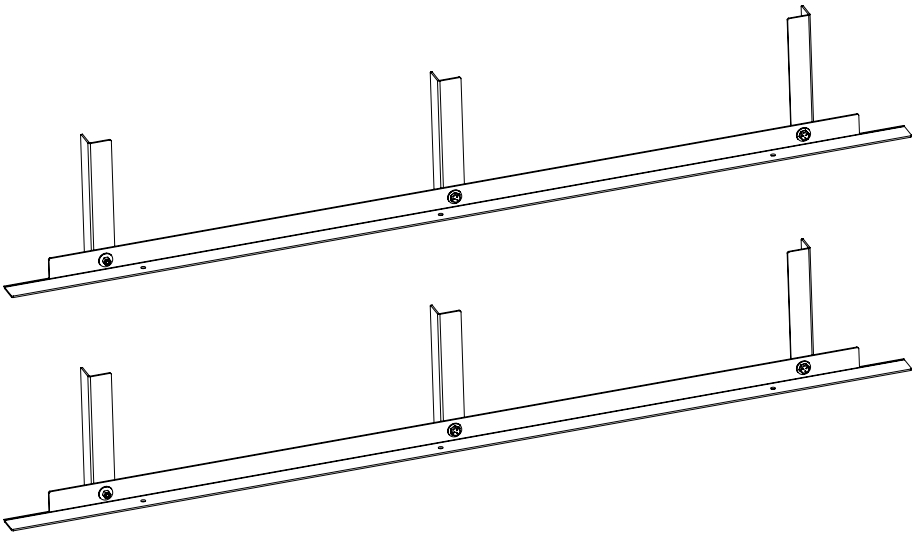


Fig. 6.28

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.30 Con ayuda de un taladro y una broca de 1/2" hacer dos perforaciones en cada esquina de los soportes armados.

NOTA: A las perforaciones, darles una separación entre ellas de 1.5" de centro a centro.

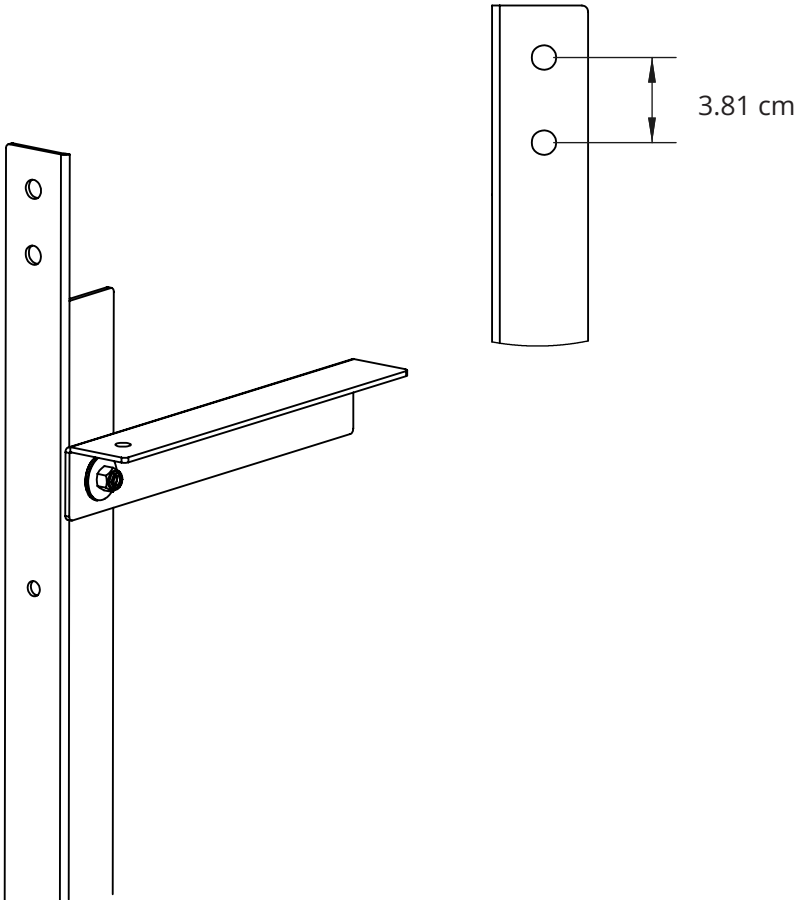


Fig. 6.29

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.31 Tomar los soportes previamente armados y posicionarlos detras del equipo, tambien armado previamente del paro ## al ##, así como se muestra en el dibujo #. Usar el kit de tornilleria #16 para ajustar los soportes al equipo.

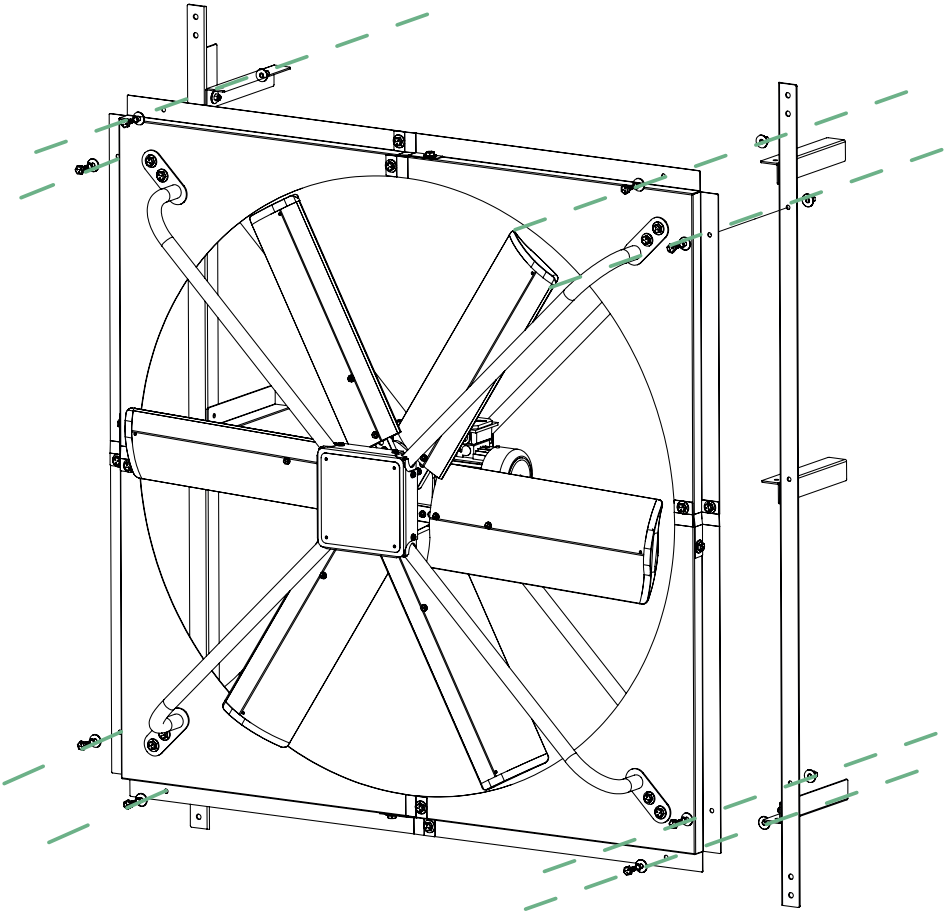


Fig. 6.30

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.32 Ajustar tornillería con ayuda de atornillador.

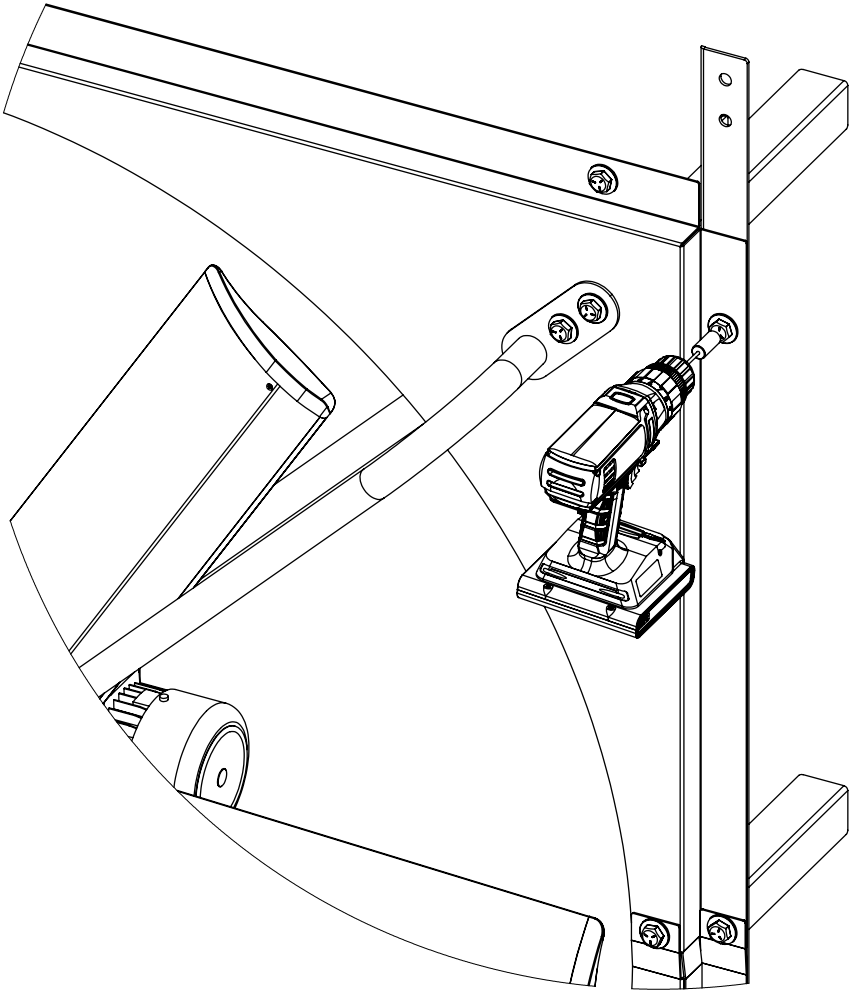


Fig. 6.31

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.33 Dirígete a la ubicación donde se instalará el equipo y ubica los soportes armados al equipo, frente a los polines que sostendrán el marco. Marca con ayuda de un marcador la posición de los barrenos que se encuentran en los extremos de los soportes. Estos deben de coincidir en todo momento ya que se fijarán con tornillería.

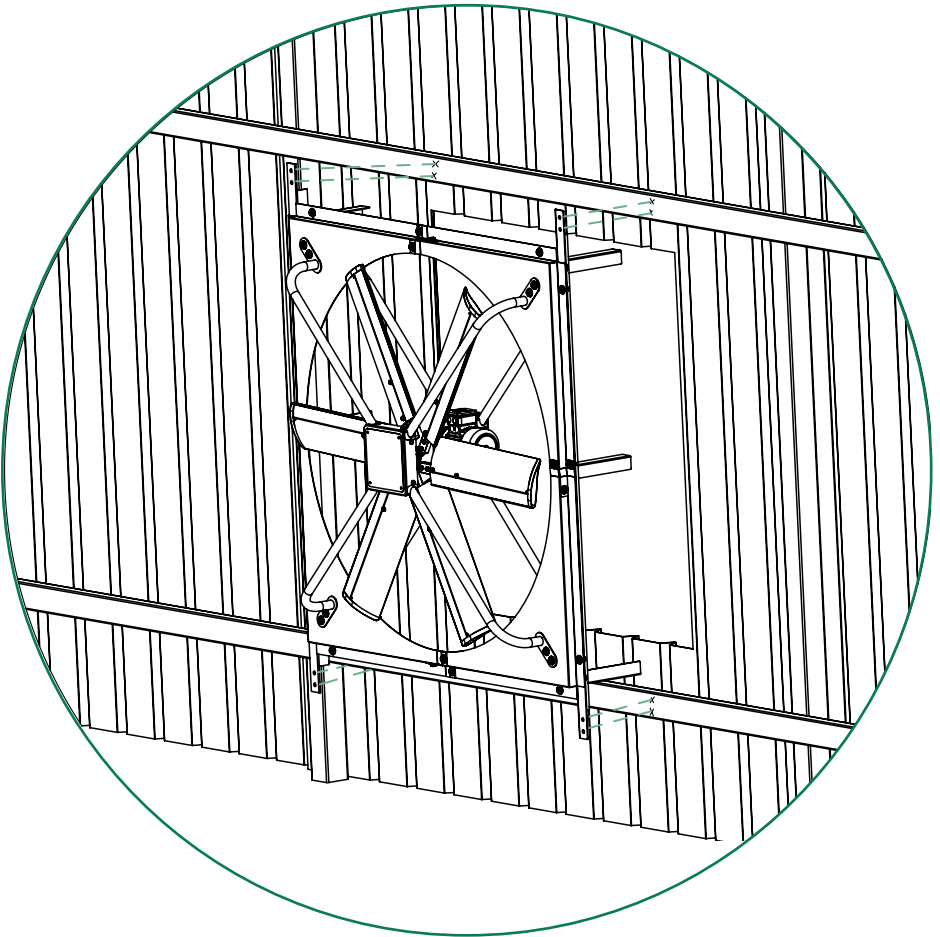


Fig. 6.32

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.34 Barrenar con una broca de 1/2", de forma transversal, en las marcas hechas en el paso 6.33 sobre los polines de la nave.

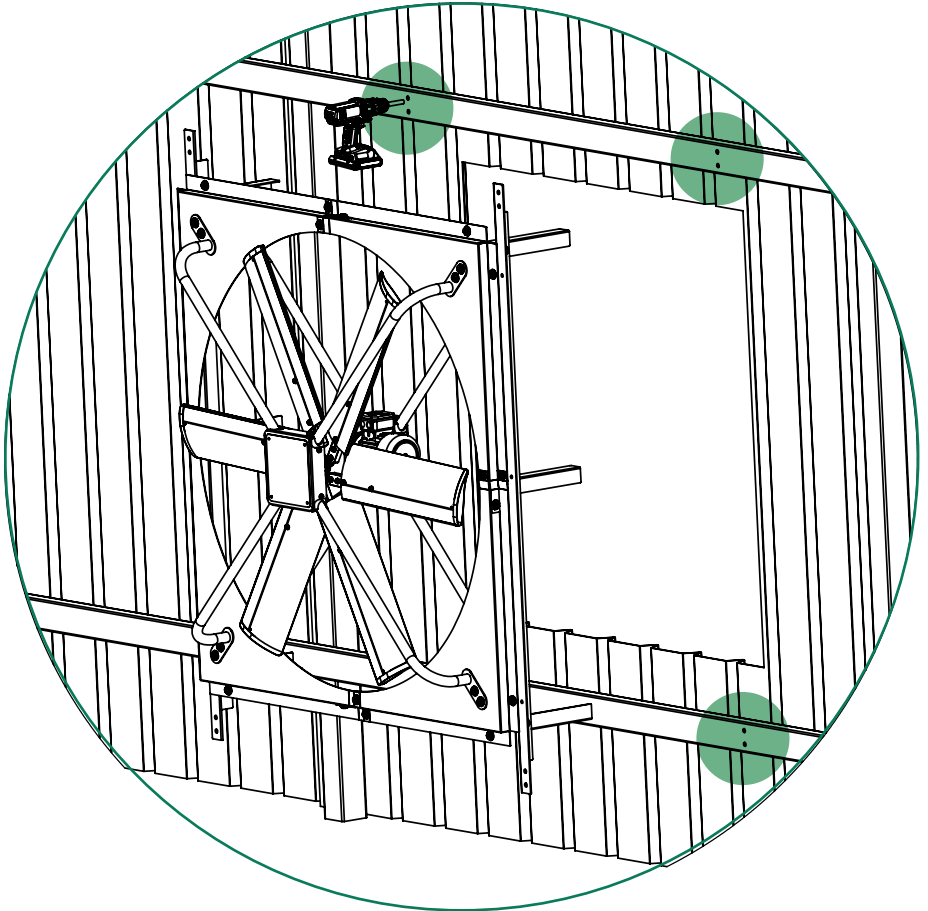


Fig. 6.33

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.35 Tomar el soporte central e insetarlo como se muestra en el dibujo ###. Repetir el paso con la parte inferior del equipo.

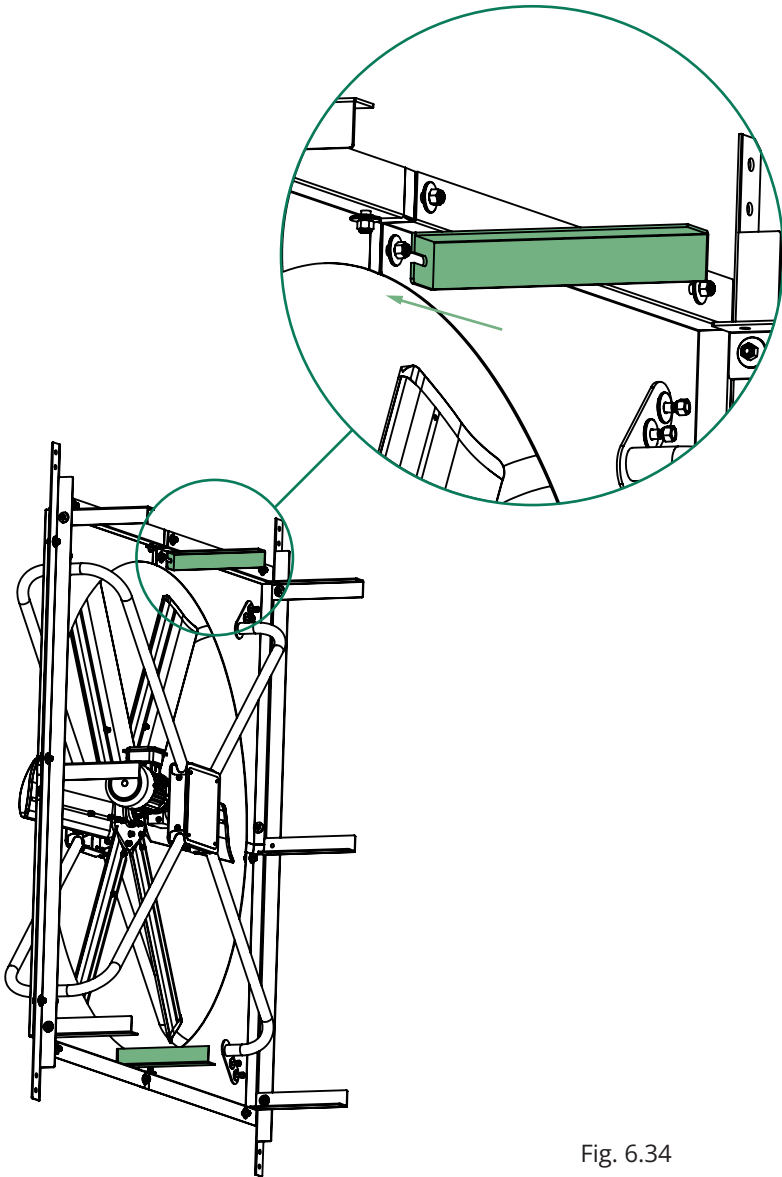


Fig. 6.34

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.36 Tu ensamblaje se tendrá que ver de esta manera. Ajusta todas las tuercas porque estás a punto de mover el equipo completo.

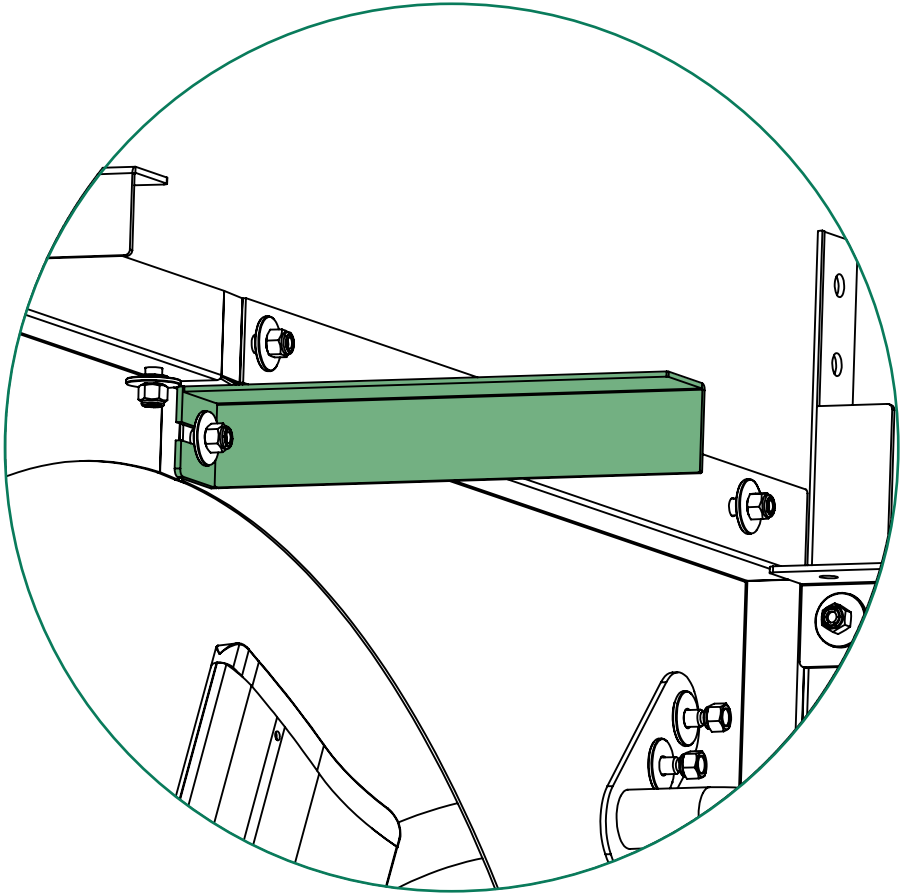


Fig. 6.31

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.37 Unir el marco a los polines de la bodega con ayuda del Kit #17

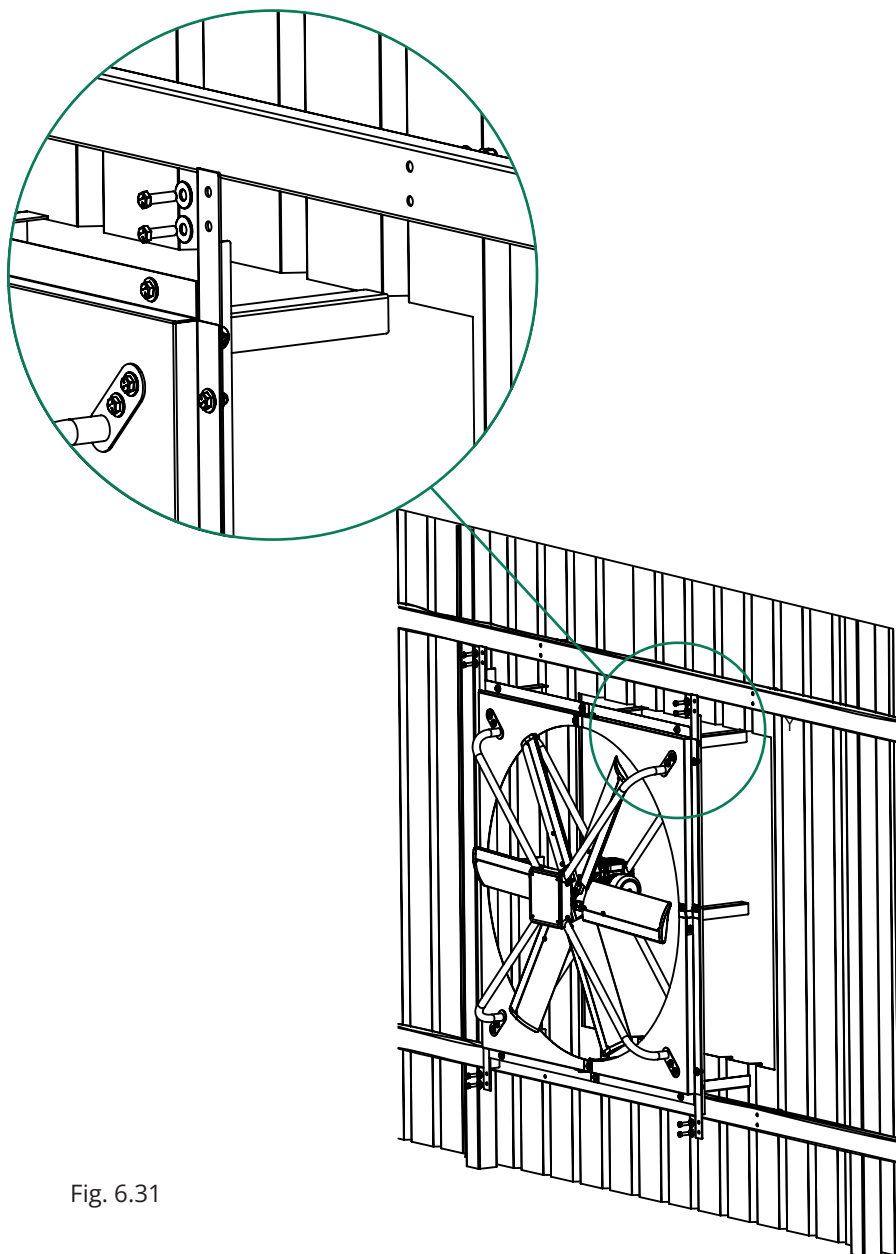


Fig. 6.31

6. INSTALACIÓN EN MURO

6.38 Ajustar tornillería en todas las esquinas con ayuda de un atornillador

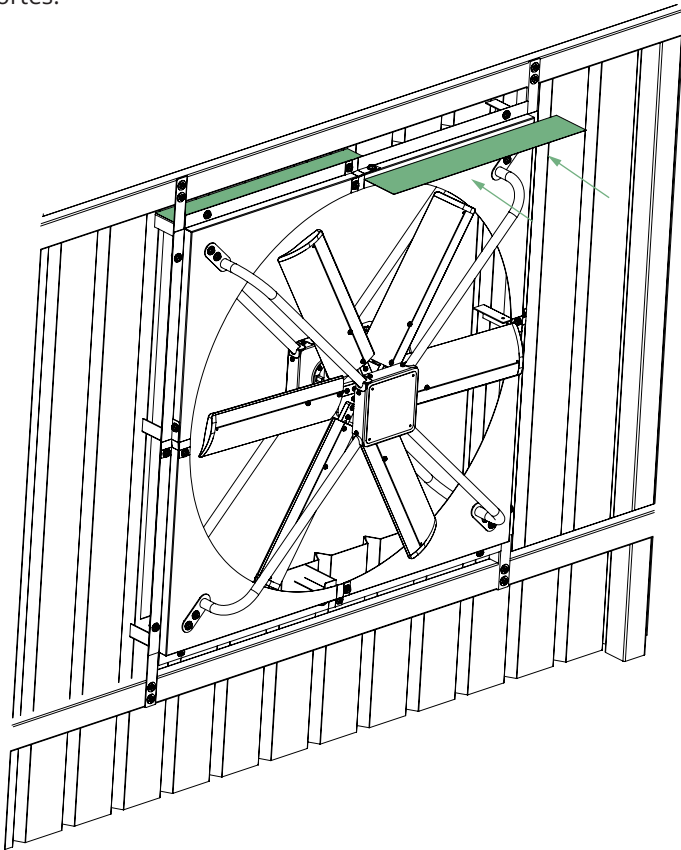


6. INSTALACIÓN EN MURO

6.39 Tomar las láminas "Cubierta ###", recordar la medida que se tomó en el paso ### "C" y cortar el lado más angosto de la cubierta a la medida "C". Hacer esto con las 8 piezas.

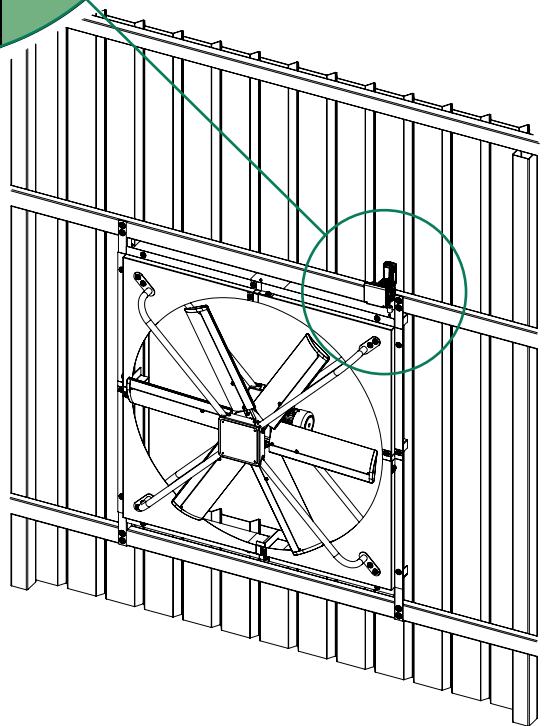
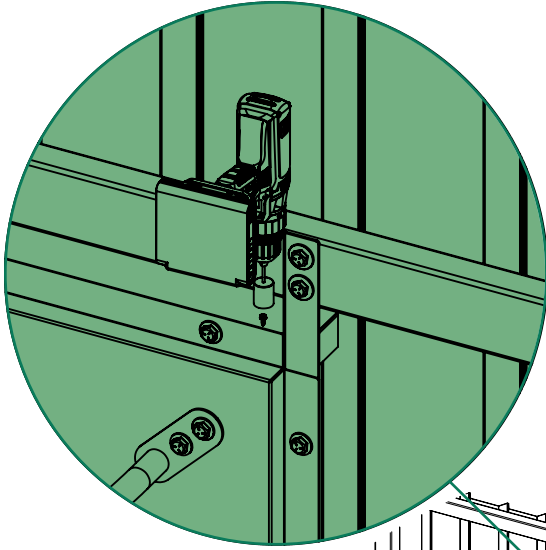


6.34 Tomar dos "láminas para recubrimiento" y ponerlas sobre la parte superior de los soportes.



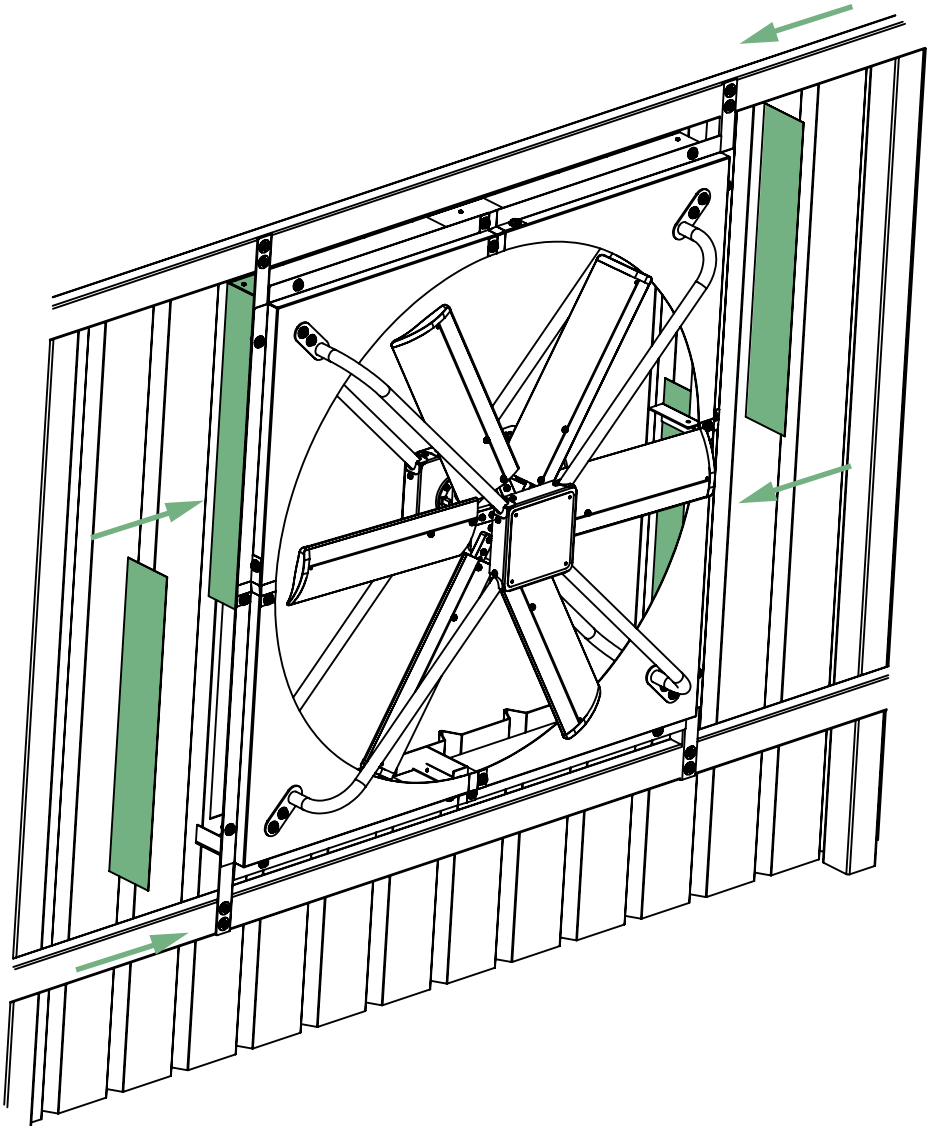
6. INSTALACIÓN EN MURO

6.34 Con apoyo de un atornillador, fijar las láminas "Recubrimiento" con el kit de tornillería #15. Dos pijasbrocas en cada extremo y dos en el centro



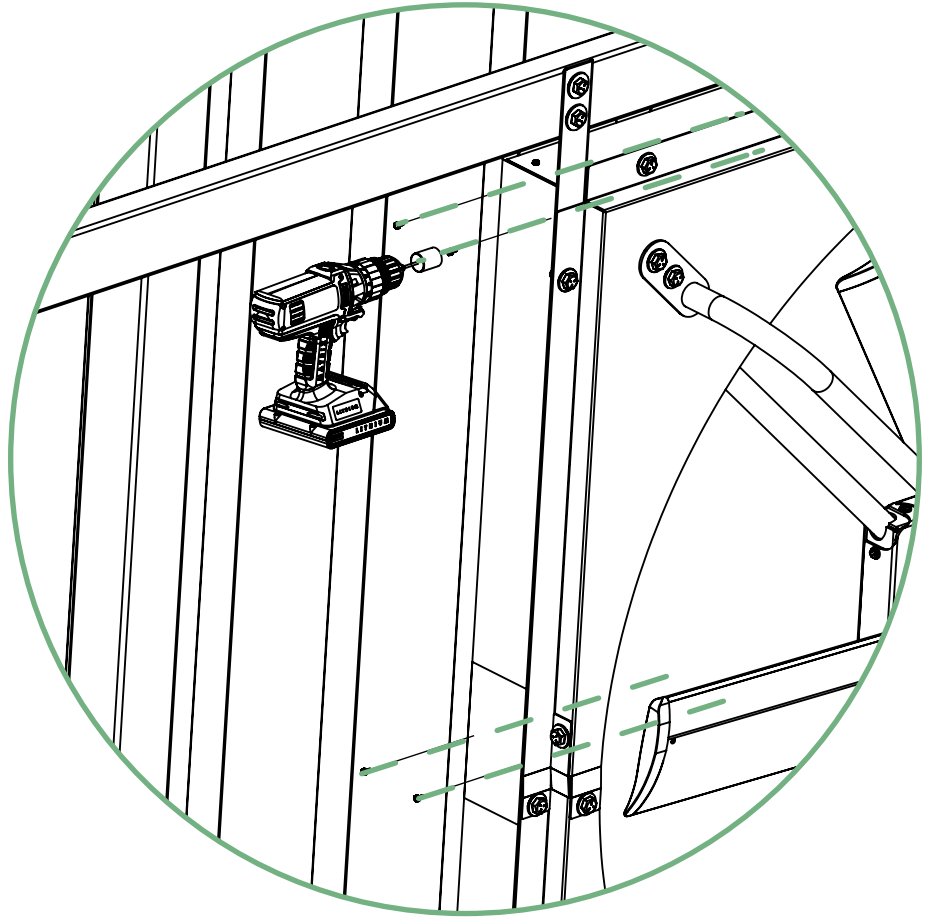
6. INSTALACIÓN EN MURO

6.34 Tomar otras dos láminas "cubierta" para instalar en un lateral.



6. INSTALACIÓN EN MURO

6.34 Con apoyo de un atornillador, fijar las láminas "Recubrimiento" con el kit de tornillería #15. Dos pijabrocas en cada extremo y dos en el centro.

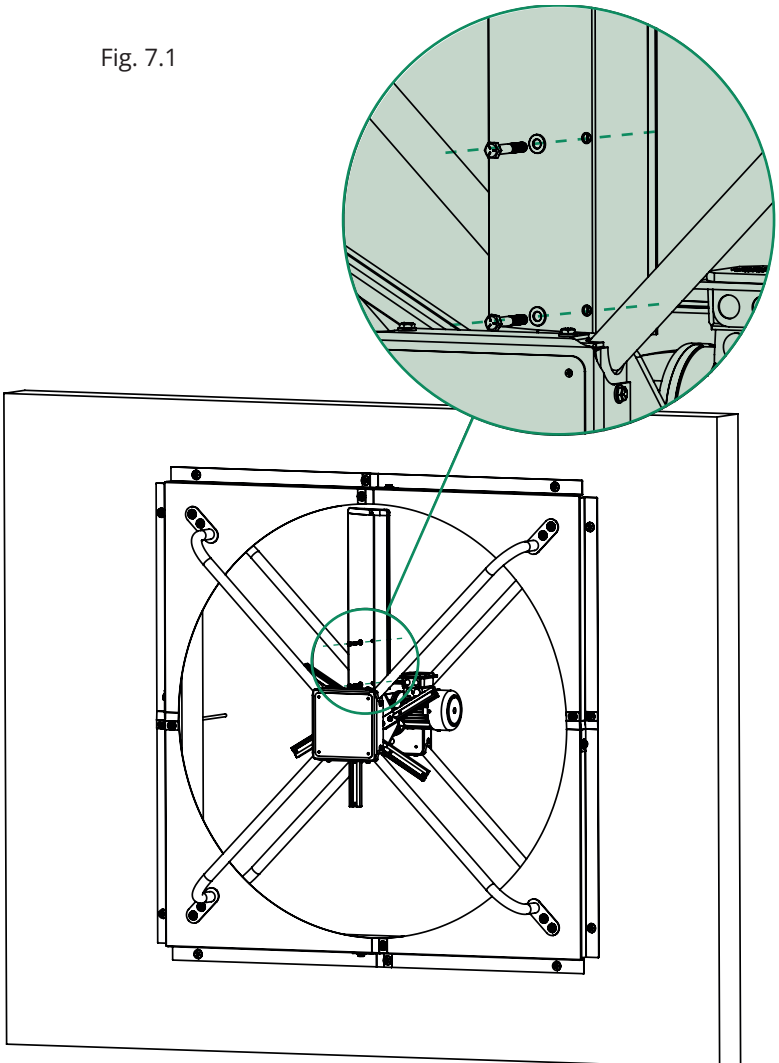


7. INSTALACIÓN DE ASPAS

7.1 Continuando con la instalación, toma una de las aspas e insértala en una de las barras del centro, asegurándose de que los barrenos de ambas piezas coincidan. Ahora, tome el kit de tornillería e insértelos atravesando el asa y la barra consecutivamente.

NOTA: Considere que dependiendo del sentido en el que se instale el asa en el equipo, este mismo tendrá la función de extraer o inyectar.

Fig. 7.1



7. INSTALACIÓN DE ASPAS

7.2 Proceda a instalar las aspas restantes de la misma manera, el resultado deberá de verse como se muestra en la Fig. 8.2. Cerciñese de que sea así.

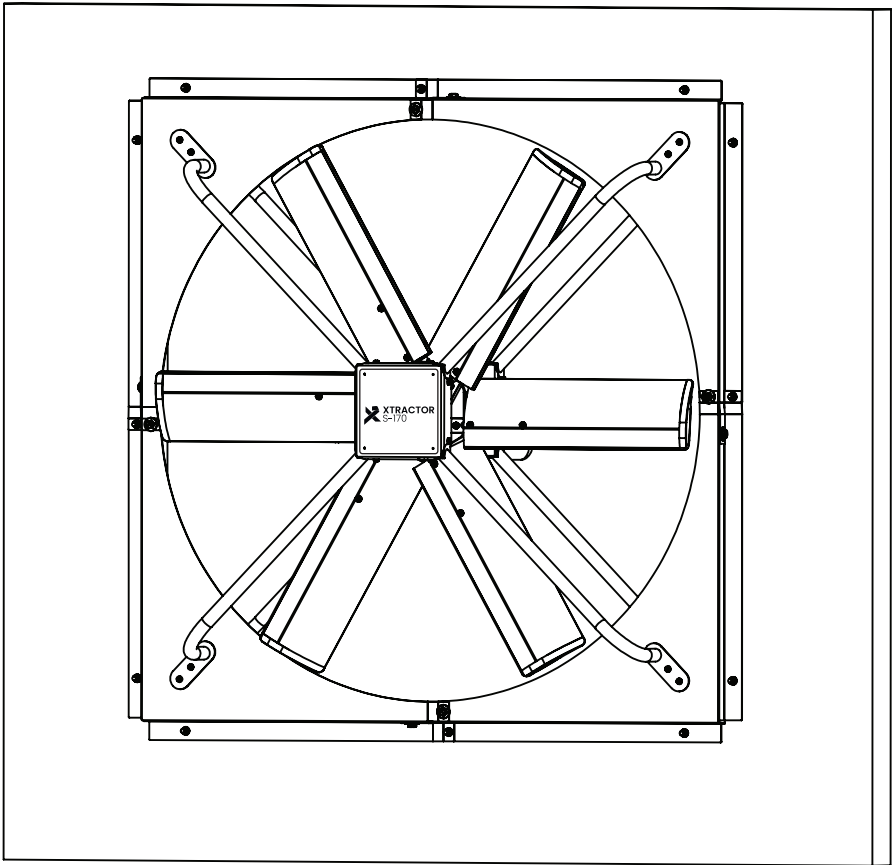


Fig. 7.2

8. CONEXIONES ELÉCTRICAS

8.1 CONEXIONES ELÉCTRICAS DEL MOTOR

8.2 Utilice el conductor eléctrico y la canalización adecuada, para soportar la carga eléctrica demandada por el equipo.

8.3 Asegúrese de instalar la línea de tierra física para protección de personas; esta tierra debe interconectar el motor y el panel de control.

8.4 Haga las conexiones necesarias en las terminales correspondientes del variador de frecuencia ubicadas dentro del panel de control, indicadas en el diagrama de conexión incluido en este manual y suministrado dentro de su gabinete.

NOTA: La distancia máxima de conexión permitida entre el motor del equipo y el panel de control del mismo, deberá ser de 30 metros (98.42 ft). Si la distancia excede este rango, no se garantiza un adecuado funcionamiento en el control del equipo.

8.5 Recuerde hacer los recorridos necesarios dentro de tuberías, charolas, pasos de muros, etc., antes de realizar la conexión final al variador de frecuencia.

8.6 Utilice la perforación, en uno de los costados marcados en la caja de conexiones del motor, para introducir el otro extremo del cableado de fuerza.

8.7 Haga las conjunciones necesarias en las terminales correspondientes de la caja de conexiones del motor según el voltaje de alimentación necesario para el extractor y siguiendo el diagrama de conexión del capítulo 10 y 11 dependiendo la alimentación eléctrica.

8.8 Mantenga la ruta del cableado eléctrico hacia el motor, alejado lo más posible de circuitos con suministro de voltaje de otros equipos dentro del inmueble, manteniendo una separación de por lo menos 15 cm (0.49 ft).

NOTA: Cuando el cableado del circuito de control deba cruzar cables de suministro eléctrico, asegúrese que lo hacen en ángulos de 90° grados para minimizar la interferencia en la línea de control.

8. CONEXIONES ELÉCTRICAS

8.9 CONEXIONES ELÉCTRICAS DE TIERRA

Realice la conexión a tierra, de la terminal de la caja de conexiones del motor a la estructura metálica más cercana al extractor (ES IMPORTANTE QUE LA ESTRUCTURA ESTÉ ATERRIZADA) utilizando un cable de tierra de un calibre mínimo de 14 awg.

CONEXIÓN A TIERRA

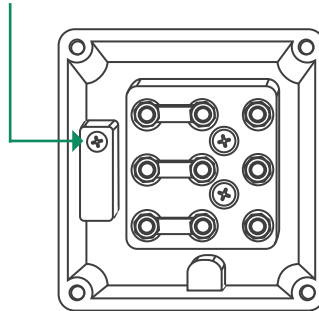


Fig. 9.1

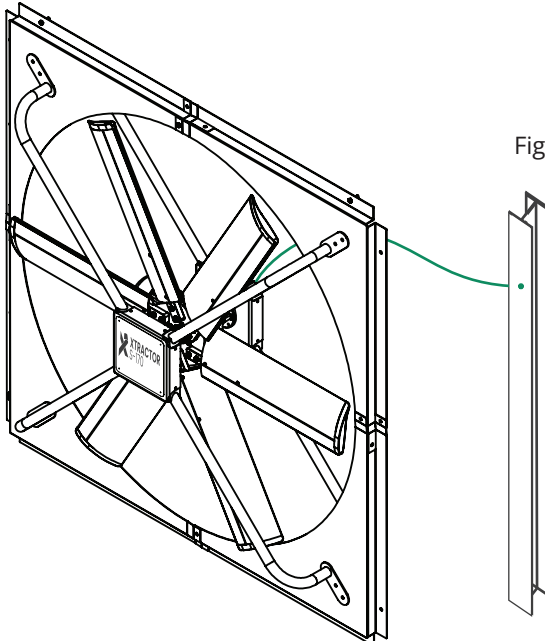
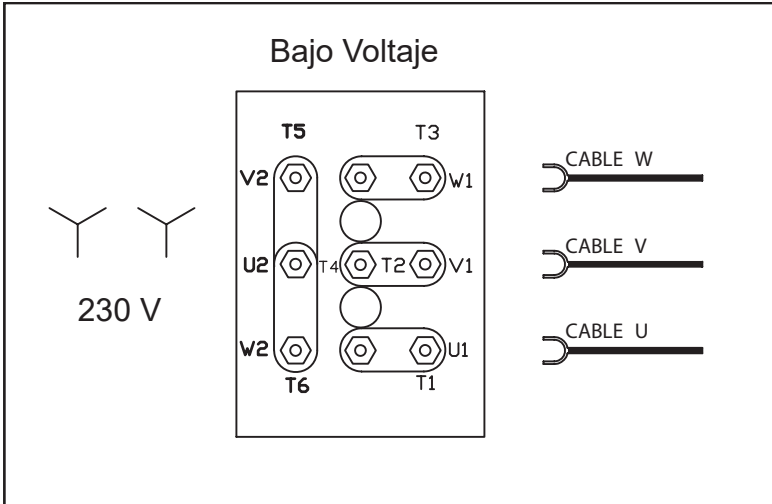


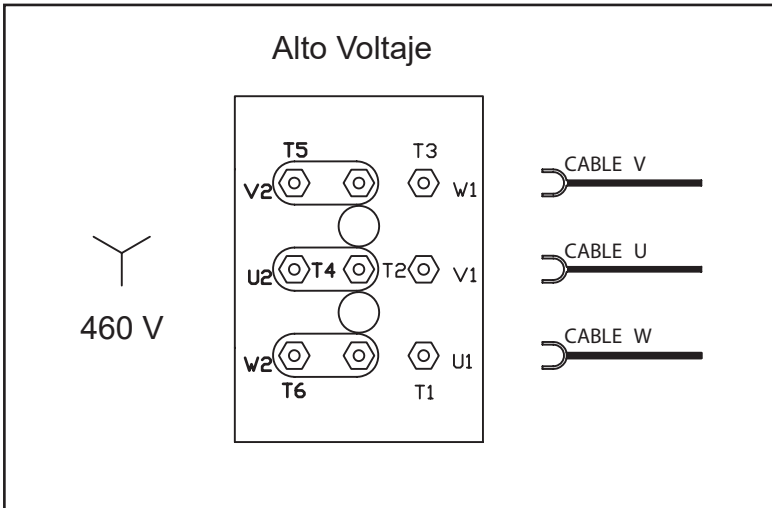
Fig. 9.2

9. DIAGRAMA DE CONEXIÓN DE MOTOR

9.1 DIAGRAMA DE CONEXIÓN PARA MOTOR DE 9 TERMINALES A BAJO VOLTAJE



9.2 DIAGRAMA DE CONEXIÓN PARA MOTOR DE 9 TERMINALES A ALTO VOLTAJE



10. MONTAJE DEL PANEL DE CONTROL

10.1 INSTALAR EL PANEL DEL CONTROL EN UNA UBICACIÓN ACCESIBLE AL PERSONAL AUTORIZADO PARA OPERAR EL EXTRACTOR

10.2 Localice el panel de control en un área segura, lejos de peligros potenciales, incluyendo equipos y vehículos (como montacargas, gatos de paletas, etc.) que podrían contactar/dañar involuntariamente el panel.

10.3 Localizar el panel en un área donde esté a salvo de contactos no intencionados que lo desconecten.

10.4 Para instalar la acometida eléctrica de alimentación al panel de control, antes debe retirar la tapa superior o inferior del panel y barrenar lejos del mismo para evitar que contaminantes caigan en su interior, de lo contrario **residuos metálicos pueden dañar el variador quedando así anulada la garantía del mismo.**

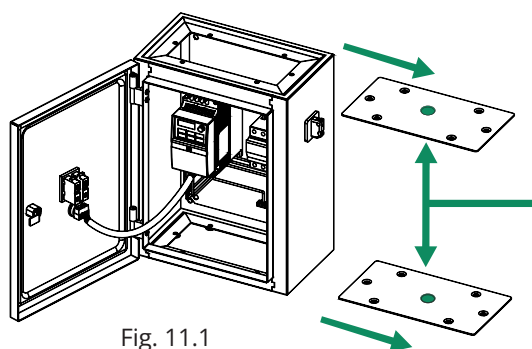


Fig. 11.1



**BARRENAR LEJOS DEL
PANEL DE CONTROL.**

PERFORACIÓN
OPCIONAL SUPERIOR
O INFERIOR.

10.5 Al montar el panel de control debe asegurarse que su posición sea vertical con la puerta abriendo hacia la izquierda. No puede ser montado con la puerta abriendo hacia abajo. La superficie de montaje no debe ser inflamable y tampoco irradiar o producir calor, humedad o vibración, además debe ser plana, vertical y regular.

10.6 La temperatura ambiente no deberá superar los 40 °C (104 °F). Ni estar en atmósferas corrosivas, así como no recibir luz directa del sol. En caso de exceder la temperatura límite, es necesario instalarse en lugares con acondicionamiento de aire. De lo contrario, la eficiencia del motor se reducirá un 4% por cada 5 °C (41 °F) a partir del máximo recomendado que es 40 °C (104 °F).

10. MONTAJE DEL PANEL DE CONTROL

10.7 El panel de control debe montarse al menos a 1,5 m (5 pies) fuera del área de rotación del extractor para permitir un funcionamiento seguro del extractor y proporcionar acceso al panel cuando el extractor esté en funcionamiento.

10.8 El panel de control y el extractor se deben instalar de forma que cada uno pueda verse desde la ubicación del otro (el extractor debe ser visible desde el panel de control y viceversa).

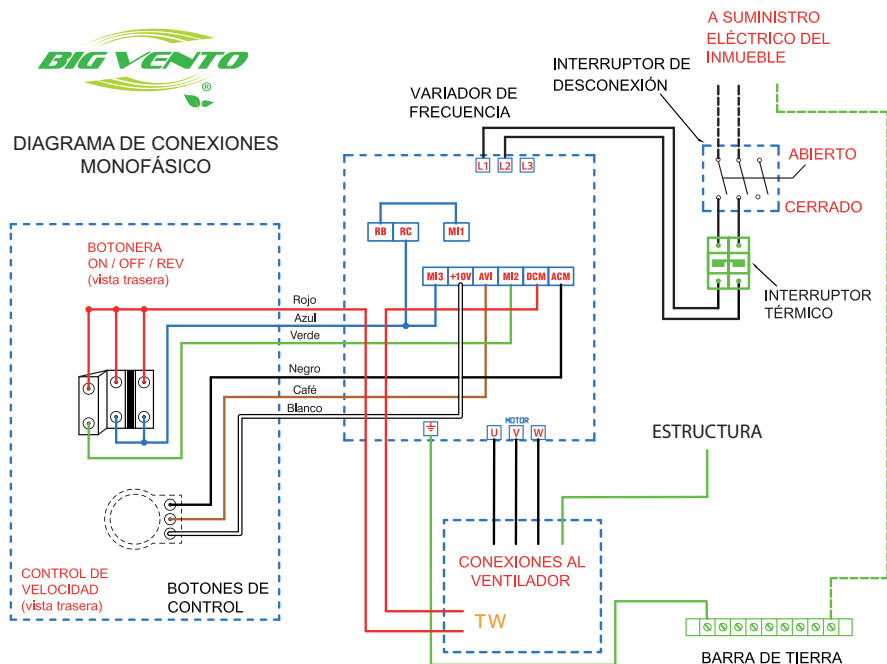
10.9 Asegurarse que el gabinete del panel de control esté firmemente montado en la superficie seleccionada.

EL PANEL DE CONTROL SE DEBE INSTALAR ÚNICAMENTE EN INTERIORES DEL EDIFICIO, NUNCA A LA INTEMPERIE.

11. DIAGRAMA DE CONEXIONES MONOFÁSICO



DIAGRAMA DE CONEXIONES MONOFÁSICO



El ventilador debe ser instalado por personal calificado de acuerdo a los códigos eléctricos nacionales de su localidad. Se requiere una puesta a tierra adecuada del panel de control así como del ventilador para seguridad y un correcto funcionamiento de los mismos.
El código de color de los conductores eléctricos está impuesto por el fabricante; no utilice cables que no sean suministrados por el mismo.

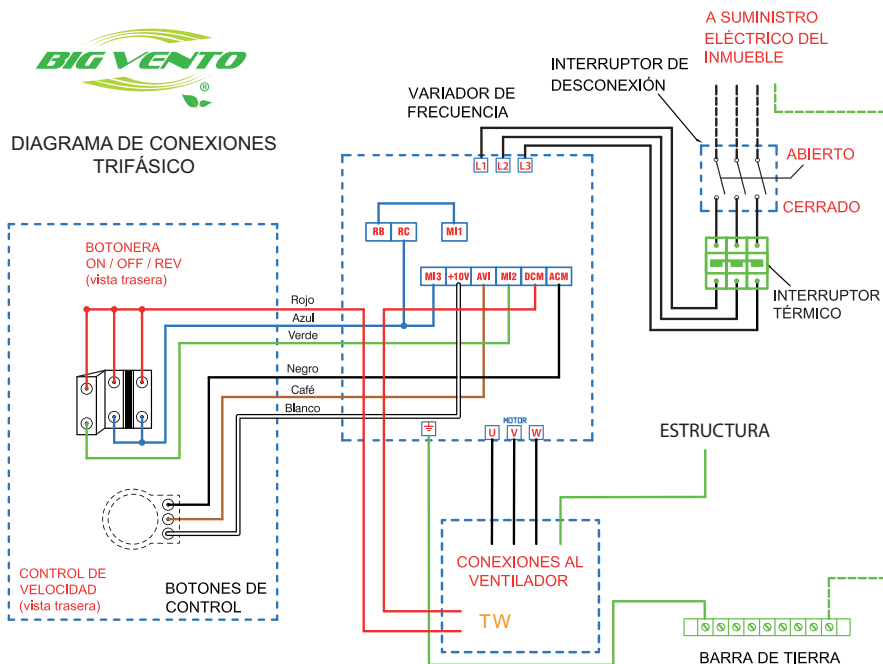
ADVERTENCIA

LOS CABLES QUE CONECTAN AL MOTOR Y LOS CABLES QUE SUMINISTRAN LA FUERZA AL PANEL DE CONTROL, NUNCA DEBEN IR EN LA MISMA TUBERÍA O CANALIZACIÓN. EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES, RECOMENDACIONES Y ADVERTENCIAS DE ESTA ETIQUETA O MANUALES INCLUIDOS EN EL EQUIPO PUEDE SER CAUSA DE DAÑOS PERMANENTES EN EL EQUIPO Y POSIBLE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA.

12. DIAGRAMA DE CONEXIONES TRIFÁSICO



DIAGRAMA DE CONEXIONES TRIFÁSICO



El ventilador debe ser instalado por personal calificado de acuerdo a los códigos eléctricos nacionales de su localidad. Se requiere una puesta a tierra adecuada del panel de control así como del ventilador para seguridad y un correcto funcionamiento de los mismos.

El código de color de los conductores eléctricos está impuesto por el fabricante; no utilice cables que no sean suministrados por el mismo.

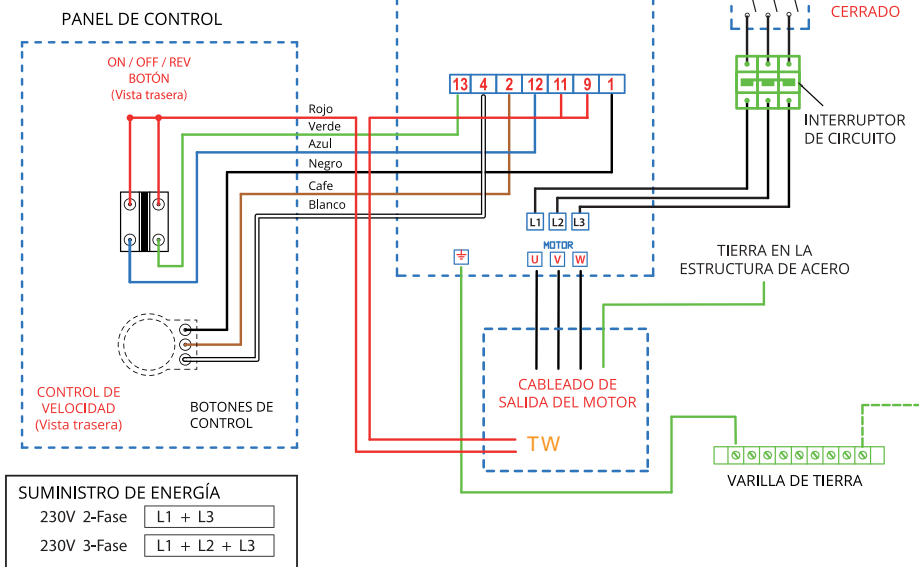
ADVERTENCIA

LOS CABLES QUE CONECTAN AL MOTOR Y LOS CABLES QUE SUMINISTRAN LA FUERZA AL PANEL DE CONTROL, NUNCA DEBEN IR EN LA MISMA TUBERÍA O CANALIZACIÓN. EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES, RECOMENDACIONES Y ADVERTENCIAS DE ESTA ETIQUETA O MANUALES INCLUIDOS EN EL EQUIPO PUEDE SER CAUSA DE DAÑOS PERMANENTES EN EL EQUIPO Y POSIBLE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA.

13. DIAGRAMA DE CONEXIONES CT 230



DIAGRAMA DE CONEXIONES CT



El ventilador debe ser instalado por personal calificado de acuerdo a los códigos eléctricos nacionales de su localidad. Se requiere una puesta a tierra adecuada del panel de control así como del ventilador para seguridad y un correcto funcionamiento de los mismos.

El código de color de los conductores eléctricos está impuesto por el fabricante; no utilice cables que no sean suministrados por el mismo.

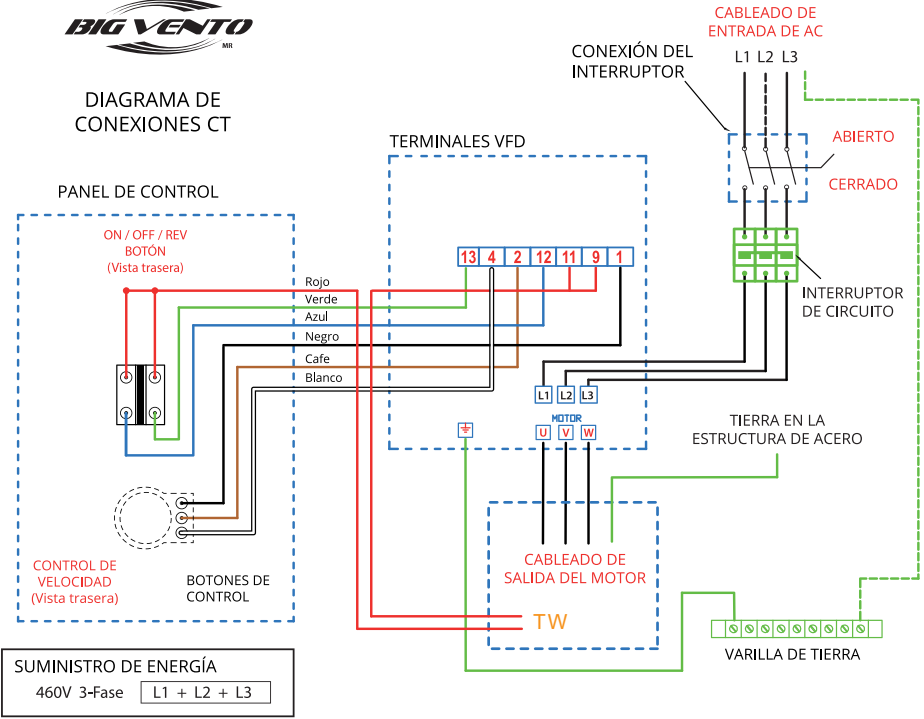
ADVERTENCIA

LOS CABLES QUE CONECTAN AL MOTOR Y LOS CABLES QUE SUMINISTRAN LA FUERZA AL PANEL DE CONTROL, NUNCA DEBEN IR EN LA MISMA TUBERÍA O CANALIZACIÓN. EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES, RECOMENDACIONES Y ADVERTENCIAS DE ESTA ETIQUETA O MANUALES INCLUIDOS EN EL EQUIPO PUEDE SER CAUSA DE DAÑOS PERMANENTES EN EL EQUIPO Y POSIBLE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA.

14. DIAGRAMA DE CONEXIONES CT 460



DIAGRAMA DE CONEXIONES CT



El ventilador debe ser instalado por personal calificado de acuerdo a los códigos eléctricos nacionales de su localidad. Se requiere una puesta a tierra adecuada del panel de control así como del ventilador para seguridad y un correcto funcionamiento de los mismos.

El código de color de los conductores eléctricos está impuesto por el fabricante; no utilice cables que no sean suministrados por el mismo.

ADVERTENCIA

LOS CABLES QUE CONECTAN AL MOTOR Y LOS CABLES QUE SUMINISTRAN LA FUERZA AL PANEL DE CONTROL, NUNCA DEBEN IR EN LA MISMA TUBERÍA O CANALIZACIÓN. EL NO SEGUIR LAS INSTRUCCIONES, RECOMENDACIONES Y ADVERTENCIAS DE ESTA ETIQUETA O MANUALES INCLUIDOS EN EL EQUIPO PUEDE SER CAUSA DE DAÑOS PERMANENTES EN EL EQUIPO Y POSIBLE ANULACIÓN DE LA GARANTÍA.

15. CONEXIÓN ELÉCTRICA PARA PANEL DE CONTROL



ADVERTENCIA

15.1 Al realizar la instalación eléctrica de alimentación del motor del S-170 desde el panel de control, deberá canalizar por la tubería, y junto con los cables de potencia y tierra, el cable tipo UTP dúplex Cal 22 blindado que se proporciona en el empaque del mismo.

15.2 Esta línea es de control y deberá interconectarse de la siguiente manera:

a) En el panel de control, interrumpir la línea del cable de control de 40 cm, que está entre la botonera de la puerta del gabinete y el variador de frecuencia; para esto, debe desconectar la línea de color rojo que está en la terminal DCM del variador de frecuencia, y conectarla a una de las líneas del cable dúplex.

b) Enseguida, conecte a la terminal DCM del variador de frecuencia, la otra punta o línea del cable dúplex.

c) En el final de la canalización eléctrica hacia el motor, en el motor conecte las tres líneas de fuerza y la tierra física de acuerdo al voltaje requerido (230 o 460V).

d) Respecto de la línea dúplex cal 22, tómela e inserte las dos puntas en las terminales de los cables amarillos del TW.

NOTA: Es importante ejecutar la conexión antes mencionada, ya que esas terminales del TW dentro del motor funcionan como interruptor en caso de un sobrecalentamiento del motor, cortando la comunicación de la línea común de arranque (DCM) del variador de frecuencia, enviando el equipo a el modo STOP o paro. En el caso de omitir esta interconexión se dará por terminada la garantía.

15.3 Verifique que el voltaje de entrada y el número de fases en el centro de carga principal, coincidan con lo requerido para el panel de control.

15.4 Determine apropiadamente la capacidad del circuito de fuerza para permitir el máximo amperaje requerido por el extractor o los múltiples extractores conectados a ese circuito. Cada panel de control contiene un interruptor térmico para proporcionar protección contra cortocircuitos al motor. Es necesario que instale fusibles (no incluidos) en la línea de alimentación del panel de control, para proteger contra un cortocircuito.

15. CONEXIÓN ELÉCTRICA PARA PANEL DE CONTROL



ADVERTENCIA

15.5 Haga la conexión a tierra del cable correspondiente, en la barra localizada en la parte inferior del panel de control.

NOTA: Siempre conecte la barra de tierra del panel de control a la tierra del centro de carga donde se alimentará eléctricamente el extractor.

15.6 Haga las conexiones correspondientes para el suministro de energía en las terminales del "Interruptor de desconexión" localizado dentro del panel de control.

NOTA: No conecte directamente las terminales de fuerza al variador de frecuencia, el hacer esto eliminará la garantía del equipo como conjunto.

16. VERIFICAR OPERACIÓN

16.1 Asegúrese que todos los cables estén conectados de forma segura.

16.2 Deje la puerta del panel de control abierta para que sea visible el frente del variador de frecuencia.

16.3 Gire el “interruptor de desconexión” lateral derecho a la posición “ON”. Cuando se energice el Drive, este mostrará en su display “F15.0”

16.4 Verifique que el potenciómetro de control de velocidad, ubicado en la tapa del panel de control, esté en la posición 1.

16.5 Gire el interruptor de “On – Off – Rev” a la posición de “On”.

16.6 Después de 10 segundos, el equipo empezará a acelerarse lentamente (la velocidad máxima a F60.0 se alcanza en 80 segundos).

16.7 Verifique la rotación apropiada del extractor. El giro debe ser en sentido opuesto de las manecillas del reloj, cuando se observa desde el suelo.

16.8 Si el extractor gira de forma equivocada al inicio del arranque, lleve a cabo el siguiente procedimiento:

a) Gire el “interruptor de desconexión” del panel de control a la posición de “OFF”, y espere a que deje de girar el equipo; entonces desconecte la alimentación al Drive girando el interruptor de desconexión lateral derecho, a la posición “OFF” y espere nuevamente a que el display se apague.

b) En las terminales de salida del Drive hacia el Motor, intercambie la posición entre dos de las tres líneas, luego vuelva a energizar el Drive y verifique que la rotación se haya corregido.

c) Si el paso **b)** no resuelve el problema, contacte al proveedor del equipo.

16.9 Gire el potenciómetro de control de velocidad, ubicado en la tapa del panel de control, hasta la posición 10, para que el equipo alcance su máxima velocidad. Si durante el transcurso de esto (aceleración), o cuando la velocidad llegue al máximo, el equipo se protege indicando alguna alarma en el display del drive, póngase en contacto el proveedor del mismo.

16.10 Cierre el panel de control.

16.11 Seleccione la velocidad deseada.

17. MANTENIMIENTO



ADVERTENCIA

17.1 INSTRUCCIONES DE LIMPIEZA DE LAS ASPAS DEL EXTRACTOR (ANUAL).

El polvo y la suciedad se pueden retirar de las aspas mediante un paño o un cepillo suave no metálico. Las manchas difíciles se pueden remover con un paño empapado en una solución de detergente suave. No use disolventes fuertes como diluyente de pintura, benceno o limpiadores abrasivos, dado que pueden dañar las características de las aspas. No utilice ningún limpiador con cloro, esto puede ocasionar la liberación de humos tóxicos.

17.2 MONTAJE DEL EXTRACTOR (ANUAL)

Haga una inspección de todos los componentes del extractor, incluido el soporte de la montura, para asegurarse que los tornillos y tuercas están apretados y que no se presenta desgaste. Vuelva a reapretar los tornillos de ser necesario.

17.3 REDUCTOR DE VELOCIDAD

Verifique fugas de aceite. Como parte del mantenimiento preventivo, el aceite sintético de su motor deberá ser reemplazado cada 20,000 horas de operación o cada 4 años, para conocer el aceite y cantidad específicos de su motor contacte con su agente de ventas.

17.4 MOTOR (ANUAL)

Inspeccione las terminales dentro de la caja de conexiones del motor y ajuste los tornillos si fuera necesario. Use aire comprimido de 90 a 100 libras para remover todo el polvo y contaminantes por fuera de la carcasa del motor.

17.5 PANEL DE CONTROL DEL EXTRACTOR (CADA 6 MESES)

Revise todas las conexiones y ajústelas si lo necesitan. Utilice una aspiradora para remover todo el polvo y contaminantes del interior del panel de control.

TABLA DE MANTENIMIENTO		
SEMESTRAL	ANUAL	4 AÑOS
Limpieza del panel de control	Limpieza de aspas	Inspección de reductor
	Inspección de montaje	Cambio de aceite
	Inspección de motor	

18. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

18.1 EL EXTRACTOR GIRA EN SENTIDO EQUIVOCADO

Ha conectado mal el motor o el control del extractor. Para resolver este problema revise el capítulo 10, 11, 12 o 13 y "VERIFICAR OPERACIÓN" en este mismo manual.

18.2 EL EXTRACTOR NO ARRANCA

Asegúrese que todos los cables están conectados de forma segura. Asegúrese que en el interruptor de desconexión y el interruptor de encendido y apagado esté en la posición de encendido. Verifique que la alimentación eléctrica sea la adecuada. Comuníquese con el proveedor del equipo.

18.3 EL VARIADOR DE FUERZA (DRIVER) GENERA RUIDO DE RADIOFRECUENCIA

Los ruidos generados por el variador pueden ser de varias formas:

- Ruido de entrada de regreso a la línea eléctrica.
- Ruido de salida a los cables de alimentación.
- Bucle de tierra entre el motor y el equipo del usuario.

18.4 POSIBLES SOLUCIONES:

- No haga funcionar su variador de frecuencia y equipos sensibles en la misma línea de electricidad.
- Necesita instalar cables blindados, pasar los cables de alimentación por un conducto metálico aterrizado o utilizar cable blindado apropiado para la alimentación del motor.
- Asegúrese que el cable a tierra del blindaje del motor finalice en la terminal de tierra del variador de frecuencia, no en el casquillo de tierra del panel de control.
- Asegure la conexión a tierra adecuada en el motor, controlador y del controlador al equipo.

EL MOTOR HACE RUIDO CUANDO SE ACELERA EL EXTRACTOR

El ruido audible de alta frecuencia es normal durante el funcionamiento del extractor. Si es más de lo deseable o si cree que el ruido puede ser el resultado de una falla mecánica, comuníquese con su proveedor.

19. APÉNDICES

CUALQUIERA DE LAS SIGUIENTES ACCIONES POR PARTE DEL CLIENTE O CUALQUIER AGENTE DEL CLIENTE CONSTITUYE UNA VIOLACIÓN Y ANULARÁ TODAS LAS GARANTÍAS.

19.1 Instalación, entrega o mantenimiento inadecuados, que incluye, pero no se limita a:

a) No seguir los procedimientos de instalación necesarios y especificados en la presente “Guía del Usuario” proporcionada por el fabricante y en la demás documentación provista con los extractores y equipo incluido en el mismo.

b) No seguir todos los códigos y ordenanzas pertinentes, incluidos, pero sin limitarse, al código nacional, eléctrico, estatal y local para la instalación del equipo.

c) No seguir las normas de la industria de la ingeniería eléctrica respecto al método apropiado para instalar equipo eléctrico de estado sólido que tenga las características de los controles del extractor y sus componentes relacionados, incluso cuando dichas normas no estén mencionadas específicamente en ninguna de las instrucciones o literatura proporcionada por el fabricante del extractor y de los componentes de control.

d) No usar todas las partes de instalación, seguridad y montaje provistas por el fabricante.

19.2 Cualquier modificación, alteración o ajuste a los extractores, control del extractor y/o partes del montaje, así como la instalación y/o cualquier desensamble de los componentes principales de los extractores y los controles del extractor para el fin que fueran, incluido cualquier intento de diagnosticar y/o reparar cualquier problema, realizado sin la autorización previa por escrito del fabricante.

Dicho desensamble incluye, sin limitaciones, la separación del motor del engrane de reducción o del impulsor del motor, cambiar el aceite, desmantelar el dispositivo de frecuencia variable, y/o retirar cualquier componente eléctrico de la unidad controladora del extractor.

Así como realizar reubicaciones de equipos sin seguir las instrucciones de esta guía de usuario o sin solicitar por escrito asesoría a un agente especializado certificado por MEGAVENTILACIÓN S.A. de C.V

El reemplazo de partes del dispositivo del sistema de suspensión de seguridad debe ser efectuado por el fabricante, su agente de servicio o personas debidamente calificadas.

19. APÉNDICES

19.3 Mal uso, abuso, accidentes, uso no razonable o catástrofe natural.

19.4 Corriente eléctrica, voltaje o fuente incorrectos.

19.5 No usar los controles del extractor provistos por el fabricante, a menos que:

a) El fabricante haya proporcionado un permiso por escrito antes de la instalación.

b) Los controles del extractor estén contruidos, operados y mantenidos de acuerdo con las especificaciones proporcionadas y aprobadas por el fabricante.

Es nuestro compromiso garantizarle un excelente servicio, por lo que le invitamos a conocer nuestra póliza de garantía y completar el proceso de registro en nuestro sitio web www.bigvento.com/registro y así conocer los términos y condiciones a los que está sujeto el equipo adquirido.

19.6 Hacer funcionar los extractores a velocidades superiores a las recomendadas.

20.7 Reajustar los parámetros de cualquier control sin la aprobación previa por escrito del fabricante.

20.8 No realizar el mantenimiento periódico como se detalla en la “Guía del usuario” proporcionado por el fabricante.

20.9 Los daños resultantes o circunstanciales soportados por cualquier persona o entidad como resultado de cualquier violación de estas garantías también están excluidos, excepto en los casos en que dichos daños no se puedan excluir legalmente.

20. ASPECTOS IMPORTANTES EN LA INSTALACIÓN



ADVERTENCIA

No utilice en la instalación eléctrica clavijas y contactos fig. 20.1



Fig. 21.1

Tabla de referencias rápidas

MODELO	TAMAÑO (Mt)	TAMAÑO (Ft)	HP	CONSUMO DE ENERGÍA KW	PESO (kg)	PESO (lb)
SX15XA0506	1.5	4.92	0.5	0.37	62	136.6

NOTAS



NOTAS



NOTAS



Empresa con un sistema de gestión de
calidad certificado en ISO 9001:2015
No. de registro 10014966 QM15



SGC-GUI-US09 NP: 14GRA011
04 / 03 / 2024

Contacto: (+52) 3617 6462

www.bigvento.com

San Cristóbal #130

Colonia Zoquipan

C.P. 45170

Zapopan, Jalisco, México

